

WABROTECH



ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI OPERATING INSTRUCTIONS

AGREGAT MALARSKO-SZPACHLARSKI PAINTING UNIT

MODEL X81

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY PROSIMY O ZAPOZNANIE SIĘ Z
TREŚCIĄ INSTRUKCJI OBSŁUGI I BEZPIECZEŃSTWA.

PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USING.

Proszę przeczytać i zachować tę instrukcję. Przeczytaj uważnie przed przystąpieniem do montażu, instalacji, obsługiwania lub konserwacji produktu. Chroń siebie i innych, przestrzegając wszystkich informacji dotyczących bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie instrukcji może spowodować obrażenia ciała i/lub zniszczenie mienia! Zachowaj instrukcję do wykorzystania w przyszłości.

SPIS TREŚCI

1. ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA BEZPOWIETRZNEGO AGREGATU MALARSKIEGO	2
2. WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE KONSERWACJI I BUDOWA AGREGATU	5
3. DANE TECHNICZNE	7
4. DZIAŁANIE	8
5. USTAWIENIA	9
6. URUCHOMIENIE	10
7. TECHNIKA NATRYSKIWANIA	11
8. INSTALOWANIE DYSZY I OSŁONY NA PISTOLECIE NATRYSKOWYM	13
9. WYBÓR DYSZY	13
10. TABELA WYBORU KOŃCÓWKI DYSZY	14
11. WAŻNE INFORMACJE O ZUŻYCIU DYSZY	15
12. CZYSZCZENIE	16
13. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	18
14. SCHEMAT URZĄDZENIA:	22
.....	22

1. ZASADY BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA BEZPOWIETRZNEGO AGREGATU MALARSKIEGO



OPARY ŁATWOPALNE, TAKIE JAK OPARY ROZPUSZCZALNIKÓW I FARB, W OBSZARZE PRACY MOGĄ ULEC ZAPŁONOWI LUB EKSPLODOWAĆ.

Aby temu zapobiec:

- Należy nie rozpylać łatwopalnych lub palnych materiałów w pobliżu otwartego ognia lub źródeł zapłonu takich jak papierosy, silniki i sprzęt elektroniczny,
- Farba lub rozpuszczalnik przepływający przez urządzenie mogą powodować powstawanie elektryczności statycznej. Wszystkie części agregatu, w tym pompa, zespół węża, pistolet natryskowy i przedmioty w obszarze natryskiwania powinny być odpowiednio uziemione, aby chronić przed wyładowaniami elektrostatycznymi i iskrami,
- Podłącz urządzenie do uziemionego gniazdka i użyj przedłużacza z uziemieniem,
- Nie używaj farby ani rozpuszczalnika zawierającego węglowodory halogenowe,
- Utrzymuj dopływ świeżego powietrza podczas korzystania z agregatu bądź korzystaj z niego na zewnątrz. W razie konieczności, przeprowadź montaż i demontaż pompy w dobrze wentylowanym miejscu. Nie spryskuj agregatu,
- Nie należy palić papierosów w otoczeniu agregatu,
- Nie używaj produktów wytwarzających iskry w pobliżu agregatu,
- Zapoznaj się z zawartością rozpylanych farb i rozpuszczalników. Przeczytaj wszystkie karty techniczne używanych produktów oraz etykiety pojemników dostarczone z farbami i rozpuszczalnikami. Postępuj zgodnie z instrukcją zamieszczoną na pojemnikach przez producenta,
- Trzymaj agregat co najmniej 6 metrów od wybuchowych oparów.



Sprzęt gaśniczy powinien być obecny i sprawny podczas pracy.



Niebezpieczeństwo porażenia prądem

To urządzenie musi być uziemione. Niewłaściwe uziemienie, ustawienie lub użytkowanie może spowodować porażenie prądem.

- Przed serwisowaniem sprzętu wyłącz go i odłącz przewód zasilający.
- Używaj tylko uziemionych gniazdek elektrycznych.
- Używaj tylko przedłużaczy trzy-żyłowych.

- Upewnij się, że bolce uziemienia są nienaruszone na kablach zasilających i przedłużaczach.
- Nie wystawiaj urządzenia na deszcz. Trzymaj je w pomieszczeniu.



Niebezpieczeństwo wtrysku podskórnego

Podczas pracy agregatem o wysokim ciśnieniu, jesteśmy w stanie wstrzyknąć toksyczne substancje pod skórę i może to spowodować poważne obrażenia ciała. W takich przypadkach, zgłoś się po natychmiastowe leczenie do szpitala. Aby temu zapobiec:

- Nie należy celować pistoletem ani nie spryskiwać ludzi i zwierząt,
- Trzymaj ręce i inne części ciała z dala od miejsca wytryskiwania. Przykład: nie próbuj zatrzymać wycieku pod żadnym pozorem ręką,
- Zawsze używaj osłony końcówki dyszy. Nie rozpylaj bez osłony końcówki dyszy,
- Używaj profesjonalnych dysz,
- Zachowaj ostrożność podczas czyszczenia i wymiany dysz. W przypadku, gdy dysza zatyka się podczas rozpylania, postępuj zgodnie z procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia, wyłącz urządzenie i zmniejsz ciśnienie przed przystąpieniem do wyjęcia dyszy do czyszczenia.,
- Sprawdź węże i części pod kątem oznak uszkodzenia. Wymień wszystkie uszkodzone węże lub części,
- To urządzenie jest w stanie wytworzyć ciśnienie 200 bar. Używaj oryginalnych części zamiennych lub akcesoriów.



Niebezpieczeństwo związane z częściami aluminiowymi

Stosowanie płynów, które nie są reaktywne z aluminium w urządzeniach pod ciśnieniem może spowodować poważną reakcję chemiczną i pęknięcie/ uszkodzenie sprzętu. Nieprzestrzeganie tego ostrzeżenia może spowodować śmierć, poważne obrażenia ciała lub zniszczenie mienia.

- Nie należy stosować 1,1,1-trichloroetanu, chlorku metylenu, innych fluorowcowanych rozpuszczalników węglowodorowych lub płynów zawierających takie rozpuszczalniki,
- Wiele innych płynów może zawierać chemikalia, które mogą reagować z aluminium. Skontaktuj się z dostawcą materiałów, aby sprawdzić kompatybilność.



Niebezpieczeństwo związane z nieprawidłowym użyciem sprzętu

Niewłaściwe użycie może spowodować śmierć lub poważne obrażenia ciała, bądź uszkodzenie maszyny.

- Podczas malowania zawsze noś odpowiednie rękawice, okulary chroniące oczy oraz maskę oddechową (w szczególności podczas pracy wewnątrz budynku),
- Nie obsługuj agregatu ani nie rozpylaj w pobliżu dzieci. Trzymaj sprzęt w miejscu niedostępnym dla dzieci,
- Nie sięgaj zbyt daleko ani nie stawaj na niestabilnym podparciu. Utrzymuj właściwą postawę i równowagę cały czas,
- Zachowaj czujność i obserwuj, co robisz,
- Nie pozostawiaj urządzenia pod napięciem lub pod ciśnieniem, gdy jest ono bez nadzoru. Kiedy urządzenie nie jest używane, wyłącz je i wykonaj procedurę usuwania nadmiaru ciśnienia w celu wyłączenia urządzenia.
- Nie obsługuj urządzenia, gdy jesteś zmęczony lub pod wpływem narkotyków lub alkoholu,
- Nie załamuj ani nie zginaj węża zbyt mocno,
- Nie wystawiaj węża na działanie temperatur ani ciśnień przekraczających podane wartości,
- Nie należy używać węża jako elementu wytrzymałościowego do ciągnięcia lub podnoszenia urządzenia.



Niebezpieczeństwo ruchomych części

Części ruchome mogą ścisnąć, skaleczyć lub amputować palce i inne części ciała.

- Trzymaj się z dala od ruchomych części. Dodaj olej konserwujący tłok, tylko wtedy, gdy urządzenie jest wyłączone,
- Nie obsługuj sprzętu ze zdjętymi osłonami lub pokrowcami,
- Przed sprawdzeniem, przeniesieniem lub serwisowaniem sprzętu, postępuj zgodnie z procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia i odłącz wszystkie źródła zasilania.



Niebezpieczeństwo poparzenia

Powierzchnie urządzenia mogą się bardzo nagrzewać podczas pracy. Aby uniknąć poważnych poparzeń, nie dotykaj gorącego sprzętu. Poczekaj, aż sprzęt całkowicie ostygnie.



Niebezpieczeństwo związane z toksycznym pyłem lub oparami

Toksyczne płyny lub opary mogą spowodować poważne obrażenia lub śmierć w przypadku dostania się do oczu lub na skórę, wdychania lub połknięcia.



Ochrona osobista

Podczas pracy, serwisowania lub w obszarze używania sprzętu, należy nosić odpowiedni sprzęt ochronny w celu ochrony przed poważnymi obrażeniami, w tym np. obrażeniami oczu, utratą słuchu, wdychaniem toksycznych oparów i oparzeniami.

Zalecamy między innymi:

- Okulary ochronne i słuchawki ochronne,
- Maski oddechowe, odzież ochronną i rękawice zalecane przez producenta płynów i rozpuszczalników.

2. WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE KONSERWACJI I BUDOWA AGREGATU

1. Unikaj pracy agregatem bezpowietrznym bez materiału, ponieważ może doprowadzić to do zapowietrzenia układu maszyny, a nawet uszkodzenia sprzętu.
2. Jeśli uszczelnienie zostanie uszkodzone, na co będzie wskazywał wyciek z pompy bądź urządzenie nie będzie nabijało ciśnienia, skontaktuj się z serwisem w celu rozwiązania problemu.
3. Agregat wyposażony jest w filtr, który należy czyścić po każdorazowym użyciu agregatu. Jeśli filtr jest całkowicie zablokowany, wtedy panel zasilania i czujnik ciśnienia mogą zostać spalone. W tej sytuacji bezpiecznik nie jest w stanie zabezpieczyć płytki elektrycznej i czujnika ciśnienia.
4. Dyszę należy wymienić po 4000 - 5000 m² w zależności od ścieralności farby.

BUDOWA WT 81



1	Obudowa filtra (filtr kolektora w środku**)	Filtr kolektora zmniejsza zatkanie dyszy, w przypadku farby.
2	Cyfrowy wyświetlacz ciśnienia (Pod przykrywką)	X51 i większe modele z cyfrowym wyświetlaczem ciśnienia.
3	Regulator ciśnienia	Potencjometr pozwala dostosować ciśnienie do różnego zapotrzebowania.
4	Zawór pracy	<ul style="list-style-type: none"> ●Zawór w pozycji skierowanej w dół uruchamia pracę przelewową z rury ssącej do rury odprowadzającej. ●Zawór ustawiony w pozycji równoległej kieruje materiał pod ciśnieniem do węża służącego do malowania. ●Automatycznie odciąża układ ciśnieniowy w sytuacji zbyt wysokiego ciśnienia

5	Pompa (tłoczysko i uszczelnienie wewnętrzne) V**	Zaciąga materiał i przetłacza go do węża. Spuszcza płyn z układu podczas obniżania ciśnienia.
6	Rura ssąca Filtr ssący	Pobiera materiał z pojemnika z farbą do pompy (rura musi być mocno przykręcona, w przeciwnym wypadku powietrze dostanie się do środka, więc ciśnienie nie będzie mogło osiągnąć pożądanego wysokiego stanu). Filtr ssący zmniejsza możliwość zatkania dyszy oraz dostania się zanieczyszczeń do układu
7	Rura przelewowa	Z niej wydobywa się materiał w trakcie mycia
8	Wyjście na wąż 3/8	Umożliwia podłączenie węża szpachlarskiego
9	Rączka/ kółka	Ułatwiają transport
10	Przełącznik	Włączanie / wyłączanie zasilania
11	Wtyczka zasilania	Wtyczka zasilania UE

* części eksploatacyjne

3. DANE TECHNICZNE

Model / moc silnika	WT81 / 4500 W SILNIK BEZSZCZOTKOWY
Przepływ	8,00l/min
Maksymalny rozmiar dyszy	1 pistolet - 0,045", 2 pistolety - 0,028"
Maksymalne ciśnienie pracy	227 bar/3290 psi
Waga netto/brutto	60/100 kg
Napięcie/ częstotliwość/ bezpiecznik	230v/50Hz/20C
Maksymalna długość węża	90 m
Metraż	250000 m ² /rok

4. DZIAŁANIE

Blokada spustu

Zawsze włączaj blokadę spustu po zakończeniu natryskiwania, aby zapobiec przypadkowemu uruchomieniu pistoletu ręką lub w razie upuszczenia bądź uderzenia.



Procedura obniżania ciśnienia

Postępuj zgodnie z tą **procedurą usuwania nadmiaru ciśnienia** za każdym razem, gdy przestaniesz spryskiwać i przed czyszczeniem, sprawdzaniem, serwisem lub transportem sprzętu.

1. Wyłącz zasilanie i odłącz kabel zasilający.
2. Przekręć zawór zasilający na pozycję przepływu w celu zmniejszenia ciśnienia.



3. Trzymaj pistolet mocno przy boku wiadra.



4. Włącz blokadę spustu.



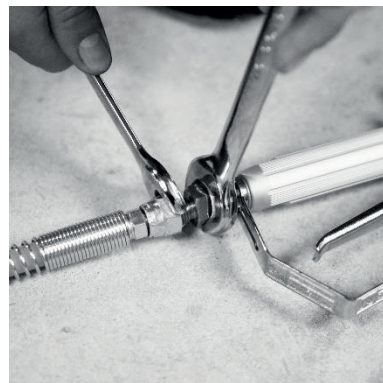
UWAGA!

Pozostaw zawór zasilający w pozycji przelewowej, aż będziesz ponownie gotowy do natryskiwania. Jeżeli podejrzewasz, że dysza natryskowa lub wąż jest zatkany, lub że ciśnienie nie zostało całkowicie zwolnione po wykonaniu powyższych kroków, **BARDZO POWOLI** poluzuj zabezpieczenie dyszy lub końcówkę węża, aby stopniowo obniżyć ciśnienie, a następnie poluzuj całkowicie. Wyczyść wąż lub zatkaną końcówkę. Jeżeli widzimy, że dysza jest zatkana, pierwszą najszybszą opcją jest obrócenie jej o 180 stopni i naciśnięcie spustu kierując wylot do wiadra.

W celu dokładnego wyczyszczenia dyszy należy ją całkowicie wyciągnąć. Pamiętajmy o tym, aby przed jej wyjęciem spuścić ciśnienie i wyłączyć agregat. Później należy odkręcić uchwyt dyszy, wtedy możemy wyciągnąć dyszę wraz z uszczelką dyszy. Wymienione elementy możemy umyć w ciepłej wodzie z płynem.

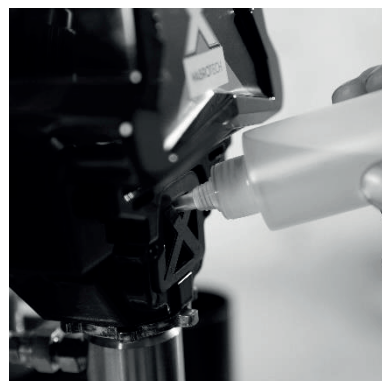
5. USTAWIENIA

1. Przygotuj farbę zgodnie z zaleceniami producenta. Jest to prawdopodobnie jeden z najważniejszych kroków w kierunku bezproblemowego użycia agregatu! Sprawdź jaką dyszę oraz ciśnienie zaleca producent w karcie technicznej danej farby. Usuń wszystkie powłoki, które mogły utworzyć się na wierzchu farby. Jeżeli to konieczne, rozcieńcz farbę (zgodnie z zaleceniami producenta). Na koniec odcedź farbę przez cienki nylonowy worek filtrujący (dostępny u większości sprzedawców farb), aby usunąć cząsteczki, zawierające zanieczyszczenia, które mogłyby zatkać końcówkę natryskową, bądź uszkodzić uszczelnienie.
2. Dokręć uchwyt dyszy (wraz z dyszą oraz uszczelką dyszy wewnątrz) na gwint 7/8 pistoletu.
3. Rozwiń wąż i podłącz jeden koniec do pistoletu na gwint 1/4". Użyj dwóch kluczy, aby dokręcanie było bezpieczne.



4. Podłącz drugi koniec węża agregatu.

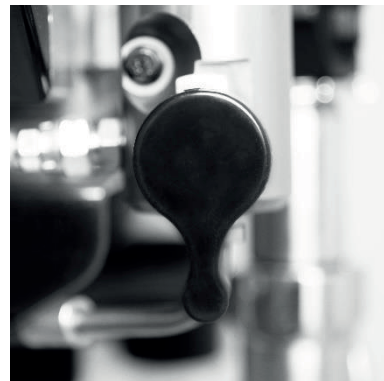
5. Przed każdorazowym użyciem i mniej więcej co 2-3h nanieś bezpośrednio na tłok przez otwór nad pompą 2-3 krople oleju wazelinowego, który znajdziesz w zestawie z agregatem. Rób to za każdym razem, gdy używasz agregatu.



- 6 Sprawdź serwis elektryczny. Upewnij się, że gniazdko elektryczne jest odpowiednio uziemione. Dłuższe przedłużacze mogą wpływać na wydajność agregatu. Użyj więcej węża natryskowego (maksymalnie dodatkowo 45 metrów), a nie dłuższego przedłużacza. Praca na przedłużaczu kiepskiej jakości powoduje uszkodzenie centralki sterującej.
- 7 Podłącz agregat. Na początku upewnij się, że przełącznik włączony/wyłączony jest ustawiony na opcji wyłączony, a potencjometr regulowania ciśnienia jest obrócony całkowicie przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Podłącz agregat do uziemionego gniazdka elektrycznego, które znajduje się co najmniej 3 m od obszaru natryskiwania, aby zmniejszyć ryzyko zapalenia iskier, rozpylenia oparów lub cząstek pyłu. Zgodnie z ruchem wskazówek zegara: silniejsze/wyższe ciśnienie
Przeciwnie do ruchu wskazówek zegara: słabsze/nniższe ciśnienie

6. URUCHOMIENIE

1. Najpierw upewnij się, że przełącznik ON/OFF jest w pozycji OFF.
2. Uruchamiając agregat po raz pierwszy, potencjometr ustawiony jest na niskie ciśnienie. Należy od tego zacząć powoli zwiększając do osiągnięcia potrzebnej wartości.
3. Umieść wąż ssący wraz z rurą odprowadzającą w pojemniku z wodą.
4. Zawór pracy powinien być wpierw ustawiony pionowo w dół w pozycji przelewowej.



5. Podłącz agregat do uziemionego gniazdka kablowego.
6. Włącz urządzenie.



7. Dokręcaj regulator ciśnienia zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż do momentu osiągnięcia potrzebnej wartości.
8. Wyłącz przełącznik zasilania.

9. Przenieś 2 rury do pojemnika z farbą i zanurz je całkowicie.



10. Włącz przełącznik zasilanie (ON).



11. Kiedy zobaczysz farbę wydobywającą się z rurki odprowadzającej:

- Skieruj pistolet do kubła na odpady.
- Odblokuj blokadę spustu pistoletu.
- Pociągnij i przytrzymaj spust pistoletu.
- Obróć zawór pracy do pozycji natrysku.



12. Kontynuuj trzymanie pistoletu skierowanego do kubła na odpady, dopóki nie zobaczysz, że tylko farba wydobywa się z pistoletu.

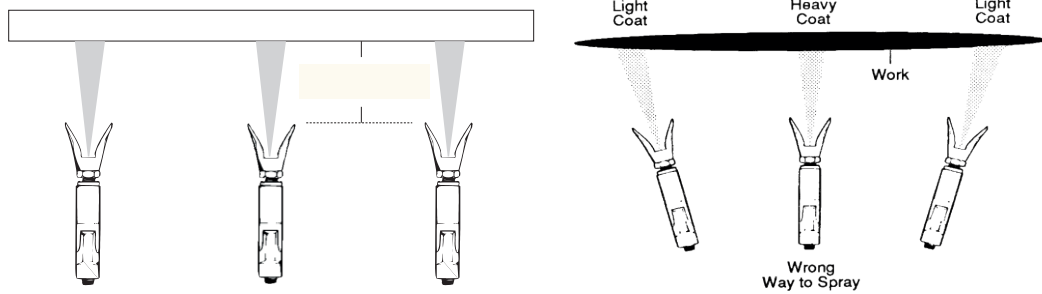


13. Zwolnij spust. Włącz blokadę spustu.
14. Oby dwie rury możesz zacześć razem.

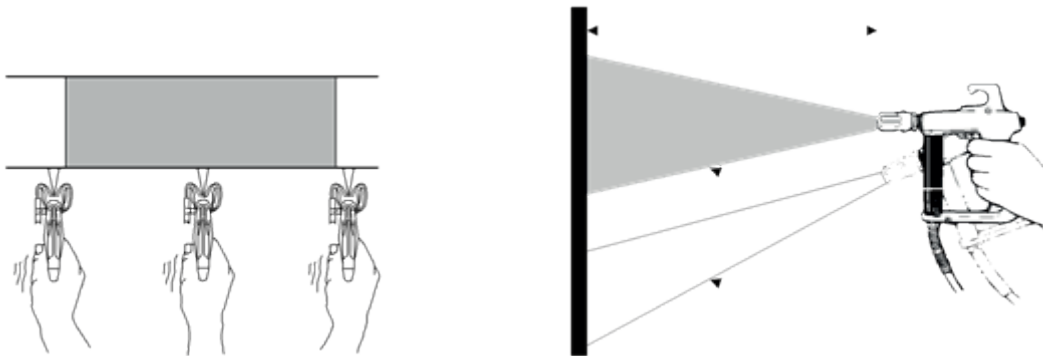
7. TECHNIKA NATRYSKIWANIA

Kluczem do dobrego malowania jest równomierne pokrycie całej powierzchni. W przypadku malowania natryskowego odbywa się to przy wykonywaniu równomiernych ruchów, poruszania ręką ze stałą prędkością i utrzymania pistoletu natryskowego w stałej odległości od malowanej powierzchni.

W miarę możliwości trzymaj pistolet natryskowy pod kątem prostym do powierzchni. Oznacza to, że powinieneś poruszać całym ramieniem do przodu i do tyłu, a nie tylko zginać nadgarstek.



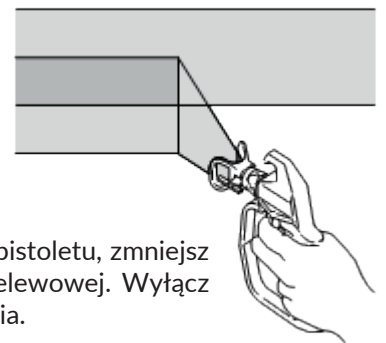
Trzymaj pistolet natryskowy prostopadłe do powierzchni, w przeciwnym razie farba w niektórych miejscach będzie nałożona grubiej niż w pozostałych.



W większości przypadków najlepsza odległość natryskiwania wynosi około (25-30 cm) między końcówką natryskową a powierzchnią.

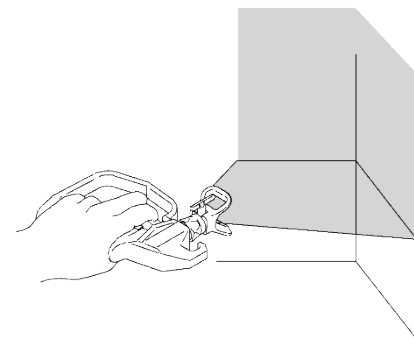
Pistolet natryskowy należy wyłączyć na końcu każdego pociągnięcia i włączyć ponownie na początku następnego. Zapobiega to tworzeniu się zacieków, zmniejsza zużycie farby, a także zapewnia lepiej wyglądającą pracę. (Patrz zdjęcie poniżej)

Prawidłowa prędkość poruszania pistoletem pozwoli na to, aby pełna, mokra powłoka została nałożona bez zacieków. Nakładanie każdego pociągnięcia o 40% wyżej od poprzedniego zapewni nałożenie odpowiedniej ilości farby. Natryskiwanie jednolitym wzorem ruchu naprzemiennie od prawej do lewej, a następnie od lewej do prawej, zapewnia profesjonalne wykończenie. (Patrz zdjęcie po prawej). Jednym ze sposobów, aby to zrobić jest skierowanie przed włączeniem pistoletu dyszy natryskowej na krawędź ostatniego nałożonego pasa.



Gdy robisz krótką przerwę od malowania (do 1 godziny), zablokuj spust pistoletu, zmniejsz ciśnienie do minimalnego (zerowego) i ustaw zawór natryskowy w pozycji przelewowej. Wyłącz agregat i wyjmij wtyczkę z gniazdka. Patrz: procedura usuwania nadmiaru ciśnienia.

W przypadku narożników wewnętrznych, takich jak regał na książki lub wnętrze szafki, skieruj pistolet w stronę środka narożnika, aby rozpylić farbę. Wybór takiego wzoru natryskiwania sprawi, że krawędzie po obu stronach będą równomiernie pomalowane.



8. INSTALOWANIE DYSZY I OSŁONY NA PISTOLECIE NATRYSKOWYM

1. Włącz blokadę spustu.
2. Sprawdź, czy dysza, uszczelka i osłona są zmontowane w pokazanej kolejności.



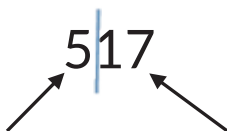
3. Dysza musi być włożona w osłonę do oporu dopasowując się idealnie do trzpienia dyszy.
4. Zamontuj dyszę i osłonę na pistolecie. **Dokręć nakrętkę zabezpieczającą. Obróć dyszę strzałką w kierunku wylotu farby.**



9. WYBÓR DYSZY

Wybieranie rozmiaru otworu dyszy

Dostępne są dysze o różnych rozmiarach otworów do rozpylania różnych płynów. Agregat zawiera dyszę 0,48 mm (0.019") i 0,53 mm (0.021") do stosowania między innymi do niektórych farby akrylowych i lateksowych. W przypadku wąskich lub mniejszych powierzchni (szafka, ogrodzenie, balustrady) zaleca się dysze z węższym kątem natrysku, która zapewni większą dokładność i kontrolę. W przypadku dużych powierzchni (sufitów / ścian) najlepszym wyborem będzie dysza zaczynająca się numerem 5** lub 6**. Taki wybór umożliwi szybsze pokrycie dużych obszarów. Jak rozumieć numerację dyszy?



Po pomnożeniu przez 5, wynik to szerokość pasa malowania przy odległości ok 30 cm od ściany. $5 \cdot 5 = 25 \text{ cm}$	17 oznacza średnicę otworu dyszy w tysięcznych cala, czyli 0,017".
---	--

Użycie dobrej jakości dyszy natryskowej, odpowiednio dobranej do projektu malowania, ma kluczowe znaczenie dla uzyskania dobrych rezultatów natryskiwania. Dysza natryskowa kontroluje ilość naniesionej farby. Przy wyborze dyszy należy zdecydować o rozmiarze otworu, w oparciu o trzy czynniki:

1. **Używana farba**
2. **Powierzchnia malowana**
3. **Umiejętność obsługującego urządzenie**

Wybierz agregat w oparciu o rodzaje powłok, które będziesz natryskiwał, i upewnij się, że największa końcówka (rozmiar otworu), której zamierzasz użyć, mieści się w maksymalnym zakresie rozmiaru końcówki, którą może obsłużyć agregat.

Zawsze lepiej wybrać maszynę o większej pojemności, na przykład, jeśli planujesz często używać końcówki 0,48mm (0.019"), pojemność agregatu powinna być większa o jeden otwór końcówki – 53mm (końcówka 0.021"). Zużycie końcówki powoduje wzrost rozmiaru końcówki węża.

Wybór odpowiedniej dyszy

Zastanów się nad powłoką i natryskiwaną powierzchnią. Upewnij się, że używasz najlepszego rozmiaru otworu dyszy dla danej powłoki i najlepszej jej szerokości dla tej powierzchni. Takie informacje znajdziesz w karcie technicznej danej farby.

Rozmiar otworu dyszy

Rozmiar otworu dyszy steruje szybkością przepływu - ilością farby, która wydobywa się z pistoletu.

Cenna uwaga:

Używaj większych rozmiarów otworów dysz z grubszymi powłokami i mniejszych rozmiarów otworów dysz z cieńszymi powłokami.

Szerokość dyszy określa szerokość pasa malowania. Węższe dysze zapewniają grubszą powłokę, a szersze dysze zapewniają cieńszą powłokę malowania.

10. TABELA WYBORU KOŃCÓWKI DYSZY

Rozmiar dyszy	Szerokość nakładanego pasa w cm					Zastosowanie	Rodzaj filtra
	10	15	20	25	30		
cale							
0.011"	211	311	411	511	611	Bejca, lakier, grunt	Mesh 150
0.013"	213	313	413	513	613		
0.015"	215	315	415	515	615	Farba gruntująca	Mesh 100
0.017"	217	317	417	517	617	Farba lateksowa / akryl / emalia	Mesh 60
0.019"	219	319	419	519	619		
0.021"		321	421	521	621		Mesh 30

0.023"		323	423	523	623	Farby elewacyjne, silikonowe	Brak filtra
0.025"		325	425	525	625		
0.027"			427	527	627		
0.029"		329	429	529	629	gładzie	
0.031"		331	431	531	631		
0.033"		333	433	533	633		
0.035"		335		535			
0.043"	243	343	443	543	643		

11. WAŻNE INFORMACJE O ZUŻYCIU DYSZY

Ważne jest to, aby wymienić dyszę, gdy się zużyje. Zapewnia to precyzyjny wzór natryskiwania, maksymalną wydajność i jakość wykończenia. Gdy końcówka się zużywa, rozmiar otworu wzrasta, a szerokość wzoru natrysku maleje.



Żywotność dyszy różni się w zależności od powłoki. Można wydłużyć jej żywotność poprzez rozpylanie pod najniższym ciśnieniem, które rozbija (atomizuje) powłokę (warto jednak kierować się zaleceniami producentów farb)

Zalecana wymiana końcówki lateks: po 4000-5000m²




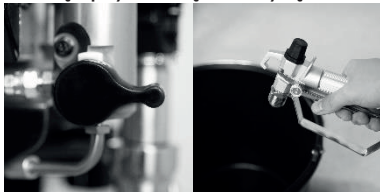
12. CZYSZCZENIE



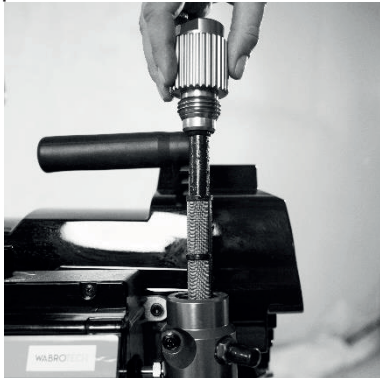

Podobnie, jak w przypadku innych urządzeń natryskowych, agregat musi być dokładnie czyszczony. W przeciwnym wypadku nie będzie działał poprawnie. Zatkanie konkretnych części, to najczęstsza przyczyna problemów. Przestrzeganie poniższych wskazówek zapewni bezproblemową pracę agregatu.

Przeprowadź procedurę obniżania ciśnienia.

Wyjmij zestaw rur syfonowych z farby i umieść w płynie do płukania.

Uwaga: Używaj wody do farb na bazie wody, a specjalistycznego preparatu np. PUMP ARMOR od GRACO do farb na bazie rozpuszczalnika

<p>1. Włącz zasilanie, obróć zawór pracy poziomo, wyczyść wąż i pistolet.</p> 	<p>2. Zwiększ ciśnienie do około połowy maksymalnego ciśnienia, wyłącz zabezpieczenie spustu, naciśnij spust pistoletu aż pojawi się płyn płuczący.</p>
<p>3. Pistolet umieść nad pojemnikiem z płynem czyszczącym, naciśnij spust pistoletu, aby dokładnie przepłukać system</p> 	<p>4. Obrócić zawór pracy w dół, aby otworzyć obieg i pozwól, aby płyn płuczący krążył tylko przez agregat, w celu oczyszczenia rurki spustowej</p> 
<p>5. Unieś rurkę odprowadzającą i przetóż ją do pustego czystego wiadra. Wymień płyn czyszczący/ wodę na czystą w wiadrze z rurą ssącą. Powtórz zabieg z czyszczeniem na trybie pracy przez wąż, ale tym razem wydobywający się z pistoletu płyn skieruj do pustego wiadra, do momentu aż będzie wydobywała się czysta woda. Zmień tryb pracy na czyszczenie, aby przelewać płyn z pełnego wiadra do pustego z rurką odprowadzającą. Jeśli płyn będzie czysty, proces jest zakończony.</p>	<p>6. Przekręć zawór pracy na malowanie, aby usunąć płyn z węża. Wyłącz zasilanie.</p> 

	
<p>7. Obróć zawór pracy w dół, aby otworzyć zawór spustowy. Odłącz agregat.</p> 	<p>8. Wyjmij filtry z pistoletu i agregatu. Wyczyść i sprawdź, zainstaluj filtry ponownie.</p> 
<p>9. W przypadku splukiwania wodą zachęcamy, aby przepłukać ponownie olejem wazelinowym, aby pozostawić powłokę ochronną zapobiegającą zamarzaniu lub korozji.</p>	<p>10. Jeśli urządzenie będzie przechowywane przez ponad 14 dni, po dokładnym wyczyszczeniu urządzenia, zalecamy zakonserwować agregat większą ilością oleju wazelinowego. Należy podłożyć pod rurę ssącą wiaderko z około 2 litrami oleju wazelinowego. Teraz wkładamy 2 rury do środka. Załączamy tryb czyszczenia i w momencie, kiedy zobaczymy, że olej zaczyna wyływać przez rurkę odprowadzającą, wyłączamy agregat, pozostawiając olej wewnątrz. Pomoże to zapobiec zakleszczeniu się, korozji lub zardzewieniu mokrych części. Przed kolejnym użyciem należy przepłukać na takiej samej zasadzie agregat wodą i kiedy zobaczymy, że cały olej wydobyliśmy z urządzenia, możemy go zostawić do kolejnego użycia.</p> 
<p>11. Przetrzyj agregat, wąż i pistolet szmatką nasączoną wodą lub spirytusem mineralnym.</p>	

13. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

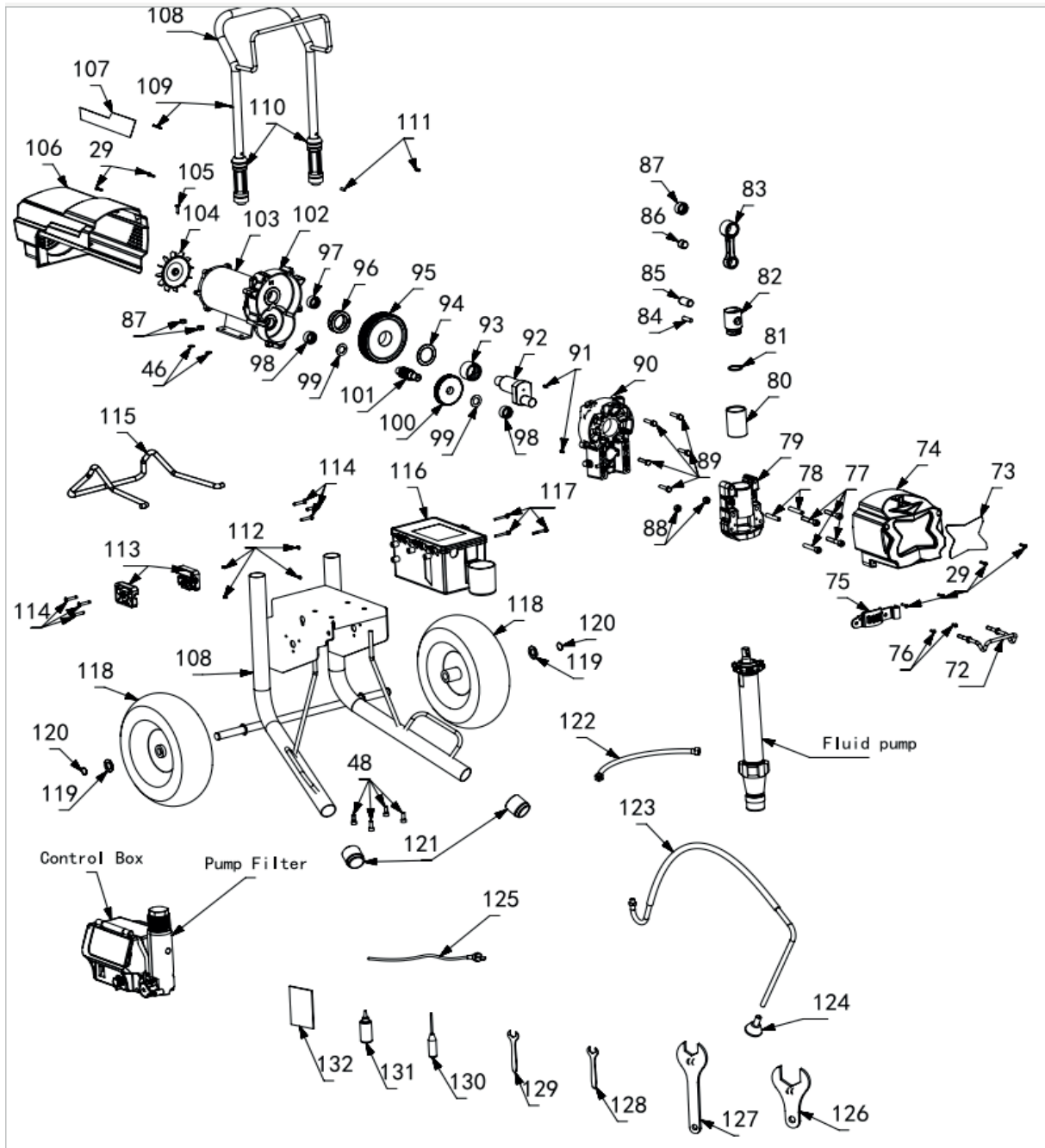
Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Włącznik zasilania jest włączony oraz agregat jest podłączony, ale silnik i pompa nie pracują	Ciśnienie jest ustawione na zero	Obróć pokrętło regulacji ciśnienia w prawo, aby zwiększyć ustawienie ciśnienia
	Silnik lub sterownik jest uszkodzony	Skontaktuj się z serwisantem.
	Gniazdko elektryczne nie zapewnia mocy	<ul style="list-style-type: none"> Wypróbuj inne gniazdko albo podłącz inne urządzenie, które wiesz, że działa w celu przetestowania gniazdka Zresetuj wyłącznik lub wymień bezpiecznik
	Przedłużacz jest uszkodzony	Wymień przedłużacz
	Przewód elektryczny agregatu jest uszkodzony	Sprawdź, czy przewody lub izolacja nie są uszkodzone. Wymień przewód elektryczny, jeśli jest uszkodzony lub skontaktuj się z doradcą.
	Farba i/lub woda są zamrożone lub stwardniałe w pompie	<p>Odłącz agregat od gniazdka. W przypadku zamrożenia NIE próbuj uruchamiać agregatu, dopóki nie zostanie całkowicie rozmrożony, ponieważ może to spowodować uszkodzenie silnika, tablicy sterowania i/lub układu napędowego</p> <p>Upewnij się, że wyłącznik zasilania jest wyłączony. Umieść agregat w ciepłym miejscu na kilka godzin. Następnie podłącz przewód zasilający i włącz agregat. Powoli zwiększaj ustawienie ciśnienia, żeby zobaczyć, czy silnik się uruchomi</p> <p>Jeżeli farba zostanie utwardzona w agregacie, uszczelnienia pompy, zawory, układ napędowy lub regulator ciśnienia mogą wymagać wymiany. Skontaktuj się z doradcą.</p>
Problem	Przyczyna	Rozwiązanie

Agregat uruchamia się, ale nie maluje	Urządzenie nie zostało zalane po przekręceniu zaworu zasilania	Wymień główny zawór zasilania/natryskiwania
	Brak farby lub rura ssąca nie jest całkowicie zanurzona w farbie	Zanurz rurę ssącą w farbie, minimum do połowy wiaderka
	Zatkany filtr zestawu ssącego	Wyczyść lub wymień filtr
	Luźna rura ssąca na zaworze wlotowym	Oczyść połączenie, sprawdź uszczelnienie i dokręć
	Przecieka zawór wlotowy	Oczyść zawór wlotowy. Upewnij się, że gniazdo kuli nie jest nacięte lub zużyte, a kulka dobrze osadzona, Zamontuj ponownie zawór.
	Zużyte uszczelnienie pompy	Wymień uszczelnienie pompy
	Tłoczyisko jest zużyte lub uszkodzone.	Wyczyść lub wymień
Pompa pracuje, ale nie wytwarza ciśnienia	Pompa nie jest zalana	Zalej pompę
	Filtr na rurze ssącej jest zatkany	Usuń zanieczyszczenia z filtra i upewnij się, że rura ssąca jest zanurzona w płynie
	Rura ssąca nie jest zanurzona w farbie	Upewnij się, że rura ssąca jest zanurzona w farbie, minimum do połowy pojemnika
	Nieszczelna rura ssąca.	Dokręć połączenie rurki ssącej. Sprawdzić pod kątem pęknięć lub zużytych uszczelek. W przypadku pęknięcia lub uszkodzenia, należy wymienić rurkę ssącą
	Główny zawór zasilania jest zużyty lub zatkany	Wyczyść zawór lub wymień na nowy
Pompa pracuje, ale nie wytwarza ciśnienia	Zastana kulka w pompie	Odkręć filtr na rurze ssącej. Porusz delikatnie palcem od spodu pompy kulkę, aby ją odblokować. Jeżeli kulka się rusza, a nadal agregat nie nabija ciśnienia, można podstawić pełną szklankę z wodą bezpośrednio pod pompę bez filtra.
Pompa pracuje, ale farba tylko kapie lub tryska, gdy pistolet jest uruchomiony	Ciśnienie jest ustawione zbyt nisko	Powoli obracaj pokrętkę regulacji ciśnienia zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aby zwiększyć ustawienie ciśnienia, które włączy silnik i wytworzy ciśnienie.
	Pierścień uszczelniający w pompie jest zużyty lub zniszczony	Wymień pierścień uszczelniający
	Filtr rury ssącej jest zapchany	Oczyść filtr
	Dysza natryskowa jest zatkana	Odblokuj lub wymień dyszę natryskową
	Filtr agregatu jest zatkany	Wyczyść lub wymień filtr
	Filtr pistoletu natryskowego jest zatkany.	Wyczyść lub wymień filtr pistoletu
	Dysza natryskowa jest za duża lub zużyta	Wymień dyszę

Problem	Przyczyna	Rozwiązanie
Agregat pobiera farbę, ale spada ona po otwarciu pistoletu	Zużyta dyszla natryskowa	Wymień dyszę na nową
	Zatkany filtr rury ssącej	Wyczyść filtr
	Zatkany filtr pistoletu lub uszczelka dyszy	Wyczyść lub wymień filtr, bądź wymień uszczelkę dyszy. Trzymaj dodatkowe filtry pod ręką
	Farba jest zbyt ciężka lub gęsta	Rozcieńcz lub odcedź farbę zachowując zalecenia producenta
	Zużyte uszczelnienie V	Wymień
	Zużyty lub uszkodzony zawór pracy	Wymień zawór
Przecieki związane z montażem dyszy	Niepoprawne złożenie	Sprawdź montaż
	Zużyta uszczelka	Wymień uszczelkę
Pistolet nie rozpyła	Zatkana dysza natryskowa, filtr pistoletu lub dysza	Wyczyść lub wymień elementy
	Zatkany filtr	Wyczyść lub wymień pistolet lub filtr
	Dysza w pozycji do czyszczenia	Obróć dyszę
Bariera uniemożliwiająca malowanie	Ciśnienie jest ustawione zbyt nisko	Zwiększ ciśnienie
	Pistolet, dysza lub filtr ssący są zatkane.	Wyczyść filtr
	Luźna rura ssąca	Dokręć złączkę rury ssącej
	Zużyta dysza	Wymień dyszę
	Za gęsta farba	Rozcieńcz farbę, jeśli jest to możliwe
Zadziało przeciążenie termiczne	Przegrzany silnik	Pozostaw do ostygnięcia od 15 do 30 minut
	Farba gromadzi się na silniku	Oczyść silnik z farby
	Urządzenie wystawione na słońce	Przenieś urządzenie w zacienione miejsce
Brak pokazywania na wyświetlaczu, agregat działa	Wyświetlacz został uszkodzony lub miał złe połączenie	Sprawdź połączenie, wymień wyświetlacz
Wyświetla się kod błędu E02	Błąd w połączeniu	Sprawdź linię sygnałową między czujnikiem ciśnienia a płytą drukowaną (płyta z połączeniami do montażu podzespołów elektronicznych)
Wyświetla się kod błędu E03	Awaria czujnika ciśnienia	Sprawdź czujnik ciśnienia w przypadku słabego połączenia lub uszkodzenia

Wyświetla się kod błędu E04	Skontaktuj się ze swoim dostawcą	Skontaktuj się ze swoim dostawcą
Wyświetla się kod błędu E06	Alarm IPM	Skontaktuj się ze swoim dostawcą
Wyświetla się kod błędu E07	Wysokie ciśnienie w trakcie czyszczenia	Zmniejsz ciśnienie w trakcie czyszczenia
Wyświetla się kod błędu E08	Niskie napięcie sieciowe	Sprawdź zasilacz
Farba wycieka poza pompą	Uszczelniacze pompy są zużyte	Wymień uszczelniacze pompy
Wzór malowanego pasa zmienia się dramatycznie podczas natryskiwania lub agregat nie włącza się natychmiast po wznowieniu natryskiwania.	Przetąacznik regulacji ciśnienia jest zużyty i powoduje nadmierne zmiany ciśnienia.	Skontaktuj się ze swoim dostawcą

14. SCHEMAT URZĄDZENIA:



WABROTECH



ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI OPERATING INSTRUCTIONS

AGREGAT MALARSKO-SZPACHLARSKI PAINTING UNIT

MODEL X81

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY PROSIMY O ZAPOZNANIE SIĘ Z
TREŚCIĄ INSTRUKCJI OBSŁUGI I BEZPIECZEŃSTWA.

PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USING.

Please read and keep this manual. Please read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product. Protect yourself and others by following all information regarding safety. Failure to follow the instructions may result in personal injury and/or property damage! Keep the manual for future reference.

CONTENTS

1. PRINCIPLES OF SAFE USE OF THE AIRLESS SPRAYING UNIT	2
2. MAINTENANCE INSTRUCTIONS AND GENERATOR CONSTRUCTION	5
3. TECHNICAL DATA	7
4. OPERATION	8
5. SETTINGS	9
6. STARTING	10
7. SPRAYING TECHNIQUE.....	11
8. INSTALLING THE NOZZLE AND GUARD ON THE SPRAY GUN	13
9. NOZZLE SELECTION.....	13
10. NOZZLE TIP SELECTION CHART	14
11. IMPORTANT INFORMATION ABOUT NOZZLE WEAR	15
12. CLEANING	16
13. TROUBLESHOOTING.....	18
14. DEVICE DIAGRAM:.....	22
.....	22

1. PRINCIPLES OF SAFE USE OF THE AIRLESS

PAINT UNIT



FLAMMABLE FUMES, SUCH AS SOLVENT AND PAINT VAPOR, IN THE WORK AREA CAN IGNIZE OR EXPLODE.

To prevent this: •

Do not spray flammable or combustible materials near open flames or sources ignition such as cigarettes, motors and electronic equipment,

- Paint or solvent flowing through the machine can generate static electricity. All parts of the sprayer, including the pump, hose assembly, spray gun, and objects in the spray area, should be properly grounded to protect against static electricity and sparks,
- Connect the device to a grounded outlet and use an extension cord with a grounding
- Do not use paint or solvent containing halogenated hydrocarbons,
- Keep a supply of fresh air when using the generator or use it outdoors. If necessary, assemble and disassemble the pump in a well-ventilated area. Do not spray the unit,
- Do not smoke in the vicinity of the generator,
- Do not use spark-producing products near the generator,
- Familiarize yourself with the content of the paints and solvents you are spraying. Read all the technical data sheets of the products you use and the container labels supplied with paints and solvents. Follow the manufacturer's instructions on the containers,
- Keep the generator at least 6 meters away from explosive vapors.



Firefighting equipment should be present and operational during operation.



Electric shock hazard

This device must be grounded. Improper grounding, setup or use can cause electric shock.

- Turn the equipment off and unplug the power cord before servicing the equipment.
- Use only grounded electrical outlets.
- Use only three-wire extension cords.

- Make sure that the ground pins are intact on power cords and extension cords.
- Do not expose the device to rain. Keep them indoors.



Danger of subcutaneous injection

When operating a high-pressure generator, we are able to inject toxic substances under the skin and this can cause serious injury. In such cases, go to the hospital for immediate treatment. To prevent this:

- Do not point the gun at or spray people or animals,
- Keep your hands and other body parts away from the ejaculation site. Example: don't try stop the leak under any circumstances with your hand,
- Always use a nozzle tip guard. Do not spray without the nozzle tip guard,
- Use professional nozzles,
- Be careful when cleaning and replacing nozzles. In the event that the nozzle becomes clogged while spraying, follow the Pressure Relief Procedure, turn off the unit and relieve the pressure before attempting to remove the nozzle for cleaning.
- Check hoses and parts for signs of damage. Replace any damaged hoses or parts,
- This device is capable of producing a pressure of 200 bar. Use genuine spare parts or accessories.



Danger from aluminum parts

The use of fluids that are not reactive with aluminum in pressurized equipment can cause a serious chemical reaction and rupture/damage to the equipment. Failure to follow this warning could result in death, serious personal injury, or property damage.

- Do not use 1,1,1-trichlorethane, methylene chloride, other halogenated hydrocarbon solvents or fluids containing such solvents,
- Many other fluids may contain chemicals that may react with aluminum. Check with your material supplier to check compatibility.



Danger due to improper use of the equipment

Improper use can result in death or serious injury, or damage to the machine. • Always wear suitable gloves, eye protection and a mask when painting respiratory (especially when working inside the building),

- Do not operate sprayer or spray near children. Keep your equipment out of reach for children,
- Do not overreach or stand on unstable support. Maintain proper posture and balance at all times
- Stay alert and watch what you do,
- Do not leave the device energized or pressurized when unattended. When the device is not in use, turn it off and follow the Pressure Relief Procedure to turn off the device.
- Do not operate the device when you are tired or under the influence of drugs or alcohol,
- Do not kink or bend the hose too much,
- Do not expose the hose to temperatures or pressures exceeding the specified values,
- Do not use the hose as a strength member for pulling or lifting devices.



Danger of moving parts

Moving parts can pinch, cut or amputate fingers and other body parts. • Stay away from moving parts. Add piston preservation oil, only when the machine is turned off,

- Do not operate equipment with covers or covers removed,
- Before checking, moving, or servicing the equipment, follow the pressure relief procedure and disconnect all power sources.



Danger of burns

The surfaces of the device can become very hot during operation. To avoid severe burns, do not touch hot equipment. Wait for the equipment to cool down completely.



Danger from toxic dust or fumes

Toxic fluids or vapors can cause serious injury or death if splashed in the eyes or on the skin, inhaled, or swallowed.



Personal security

When operating, servicing, or in the area where the equipment is used, wear appropriate protective equipment to protect against serious injury, including, for example, eye injury, hearing loss, inhalation of toxic fumes, and burns.

We recommend, among others:

- Safety glasses and ear protection. •

Respirators, protective clothing and gloves recommended by the fluid manufacturer solvents.

2. TIPS FOR MAINTENANCE AND SETTING UP

1. Avoid running the airless sprayer without material, as this can lead to air in the machine system and even equipment damage.
2. If the packing is damaged, as indicated by pump leakage or the device will not pressurize, contact the service for a solution problem.
3. The unit is equipped with a filter that should be cleaned after each use of the unit. If the filter is completely blocked, then the power panel and pressure sensor may be burned. In this situation, the fuse is unable to protect the electrical board and the pressure sensor.
4. The nozzle should be replaced after 4000 - 5000 m² depending on the abrasion of the paint.

CONSTRUCTION TUE 81



1	Filter case collector (filter inside**)	Manifold filter reduces nozzle clogging in case of paint.
2	Digital pressure display (undercover)	X51 and larger models with digital pressure display.
3	Pressure regulator	The potentiometer allows you to adjust the pressure to different needs.
4	Work valve	<ul style="list-style-type: none"> •The valve in the downward position activates the overflow operation from the suction pipe to the discharge pipe. •The valve in the parallel position directs material under pressure to the paint hose. •Automatically relieves the pressure system in the event of excessive pressure

5	Pump and seal (piston rod V**) (inside)	It draws the material and pushes it into the hose. It drains the fluid from the system while depressurizing.
6	suction pipe suction filter	It takes the material from the paint container to the pump (the tube must be screwed on tightly, otherwise air will get inside, so the pressure cannot reach the desired high). The suction filter reduces the possibility of clogging the nozzle and getting dirt into the system
7	Overflow pipe	Material comes out of it during washing
8	3/8 hose outlet	Allows you to connect a putty hose
9	Handle/wheels	They facilitate transport
10	Switch	Power on/off
11	Power plug	EU power plug

* wear parts

3. TECHNICAL DATA

Engine model/power	WT81 / 4500W BRUSHLESS MOTOR
Flow	8.00L/min
Maximum nozzle size	1 gun - 0.045" 2 guns - 0.028" 227 bar/3290
Maximum working pressure	psi 60/100 kg
Net/gross weight	
Voltage/frequency/fuse	230V/50Hz/20C
Maximum hose length	90 m
Yardage	250,000 m ² /year

4. ACTION

Trigger Lock

Always engage the trigger lock when you stop spraying to prevent the gun from being accidentally triggered by hand or if dropped or bumped.



Pressure Relief Procedure

Follow this **Pressure Relief Procedure** each time you stop spraying and before cleaning, checking, servicing, or transporting equipment.

1. Turn off the power and disconnect the power cord.
2. Turn the supply valve to the flow position to relieve pressure.



3. Hold the gun firmly against the side of the bucket.



4. Engage trigger lock.



ATTENTION!

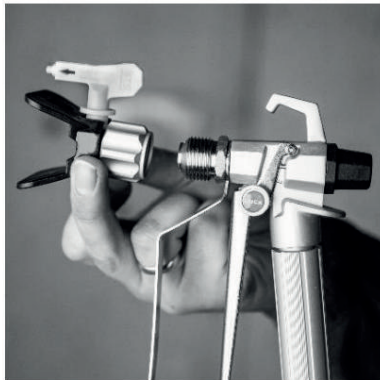
Leave the supply valve in the overflow position until you are ready to spray again. If you suspect that the spray tip or hose is clogged or that the pressure has not been fully relieved after following the steps above, VERY SLOWLY loosen the tip protector or hose end to relieve pressure gradually, then loosen completely. Clear the hose or clogged tip. If we see that the nozzle is clogged, the first quickest option is to turn it 180 degrees and pull the trigger to direct the outlet into the bucket.

To thoroughly clean the nozzle, pull it out completely. Remember to release the pressure and turn off the unit before removing it. Then unscrew the nozzle holder, then we can pull out the nozzle together with the nozzle seal. These elements can be washed in warm soapy water.

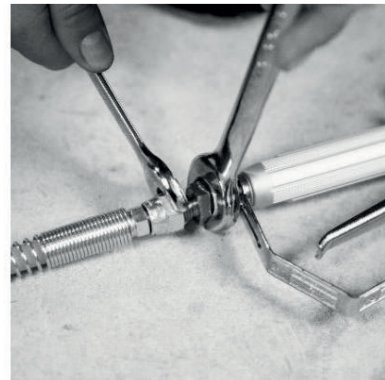
5. SETTINGS

1. Prepare the paint according to the manufacturer's recommendations. This is probably one of the most important steps towards trouble-free use of the generator! Check what nozzle and pressure the manufacturer recommends in the technical data sheet of a given paint. Remove any film that may have formed on top of the paint. If necessary, thin the paint (according to the manufacturer's recommendations). Finally, drain the paint through a thin nylon filter bag (available from most paint retailers) to remove particles containing contaminants that could clog the spray tip or damage the seal.

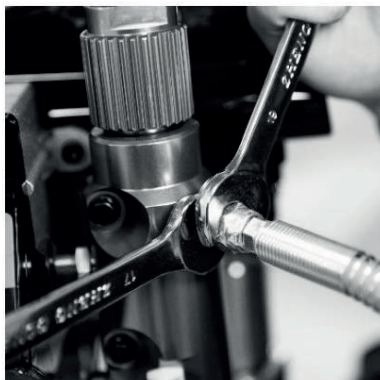
2 Screw the nozzle holder (with the nozzle and nozzle gasket inside) onto the gun's 7/8 thread.



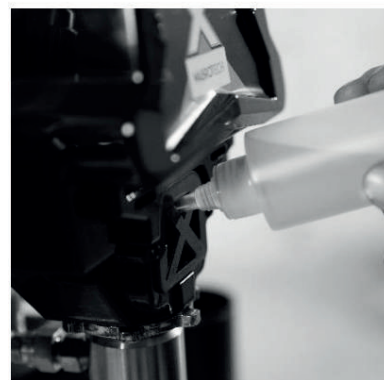
3 Unwind the hose and connect one end to the 1/4" gun. Use two wrenches to make tightening safe.



4 Connect the other end of the generator hose.



5 Before each use and approximately every 2-3 hours, apply directly to the piston through the hole above the pump 2-3 drops of vaseline oil, which you will find in the set with the unit. Do this every time you use the generator.



6 Check the electrical service. Make sure your ^{That} electrical outlet is properly grounded. extension cords can affect generator performance. Use more shower hose (maximum extra 45 meters), not a longer extension cord. Working on a poor quality extension cord will damage the control unit.

7 Connect the generator. First, make sure the on/off switch is set to off and the pressure adjustment potentiometer is turned fully counter-clockwise. Connect the sprayer to a grounded electrical outlet that is at least 10 feet (3 m) away from the spray area to reduce the risk of sparks, fumes, or dust particles.

Clockwise: stronger/higher pressure **Counter-clockwise: weaker/lower pressure**

6. START-UP

1. First make sure the ON/OFF switch is in the OFF position.

2. When starting the chiller for the first time, the potentiometer is set to low pressure. Start with this slowly increasing until you reach the value you need.

3. Place the suction hose with the discharge pipe in a container with water.

4. The service valve should be placed vertically downwards in the overflow position first.



5. Connect the generator to an earth ground cable socket.

6. Turn on the device.



7. Turn the pressure regulator clockwise to the required torque.

8. Turn off the power switch.

9. Transfer the 2 tubes to the paint container and submerge them completely.



10. Turn the power switch ON.



11. When you see paint coming out of the discharge tube:
- Point the gun into a waste pail. • Unlock the gun. • Pull lock and hold the gun trigger. • Turn the work valve to the spray position.



12. Continue to hold the gun pointing into the waste pail until you see only paint coming out of the gun.

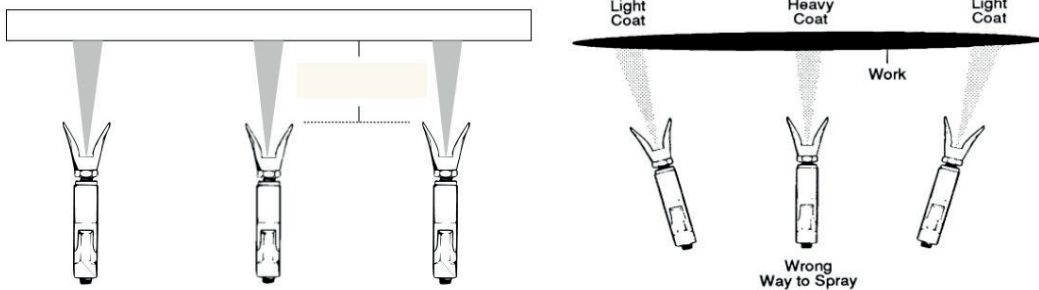


13. Release the trigger. Engage trigger lock.
14. You can hook both pipes together.

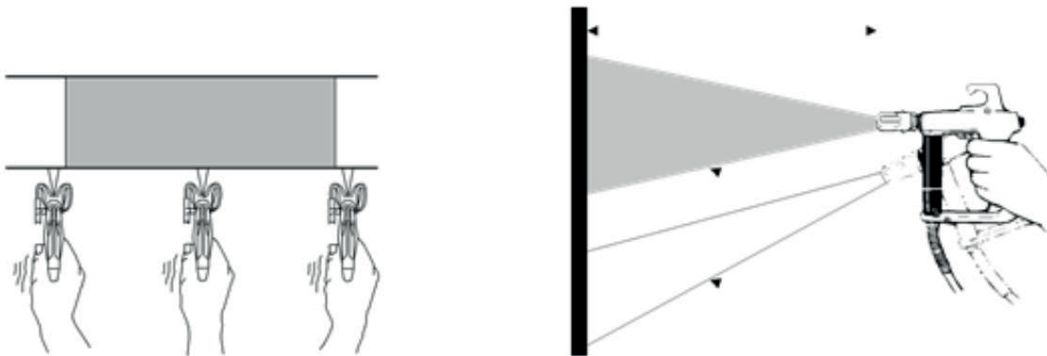
7. SPRAYING TECHNIQUE

The key to good painting is to cover the entire surface evenly. In the case of spray painting, this is done by making even movements, moving the hand at a constant speed and keeping the spray gun at a constant distance from the surface to be painted.

Keep the spray gun at right angles to the surface, if possible. Means that you should move your entire arm forward and backward, not just bend your wrist.



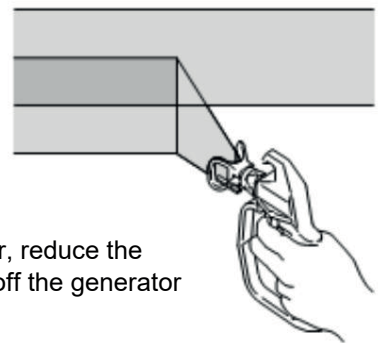
Keep the spray gun perpendicular to the surface, otherwise paint in some some places will be thicker than others.



In most cases, the best spray distance is approximately (25-30 cm) between the spray tip and the surface.

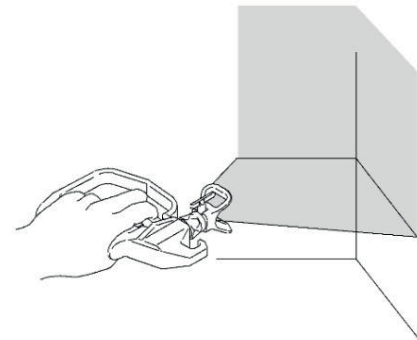
The spray gun should be turned off at the end of each stroke and turned on again at the beginning of the next. This prevents sagging, reduces paint consumption, and ensures a better-looking job. (See photo below)

The correct speed of moving the gun will allow a full, wet coat to be applied without sagging. Applying each stroke 40% higher than the previous one will ensure that the right amount of paint is applied. Spraying in a uniform pattern of alternating right-to-left and then left-to-right motion gives a professional finish. (See photo on the right). One way to do this is to aim the spray tip at the edge of the last applied strip before turning on the gun.



When taking a short break from painting (up to 1 hour), lock the gun trigger, reduce the pressure to minimum (zero) and set the spray valve to the overflow position. Turn off the generator and remove the plug from the socket. See Pressure Relief Procedure.

For interior corners such as a bookshelf or the inside of a cupboard, point the gun towards the center of the corner to spray the paint. Choosing this spray pattern will ensure that the edges on both sides are evenly painted.



8. INSTALLING THE NOZZLE AND GUARD ON THE SPRAY GUN

1. Engage trigger lock.



2. Verify that the nozzle, gasket, and guard are assembled in the order shown.



3. The nozzle must be inserted into the guard until it fits snugly against the nozzle stem.



4. Install the tip and guard on the gun.

Tighten the lock nut. Turn the nozzle with the arrow in the direction of the paint outlet.

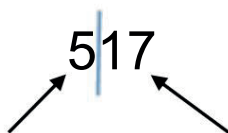


9. NOZZLE SELECTION

Selecting Nozzle Orifice Size

Nozzles with different orifice sizes are available to spray different fluids. The unit includes a 0.48 mm (0.019") and 0.53 mm (0.021") nozzle for use with some acrylic and latex paints, among others. For narrow or smaller surfaces (cabinet, fence, railings) nozzles with a narrower spray angle are recommended for greater accuracy and control. For large areas (ceilings/walls) a nozzle starting with the number 5** or 6** will be the best choice.

This choice will allow you to cover large areas faster. How to understand nozzle numbering?



Multiplied by 5, the result is the width of the paint strip at a distance of about 30 cm from the wall. 5*5=25cm	17 is the nozzle orifice diameter in thousandths of an inch, or 0.017".
---	---

Using a good quality spray tip that is appropriate for your painting project is critical to getting good spraying results. The spray nozzle controls the amount of paint applied. When choosing a nozzle, decide the size of the orifice based on three factors:

1. Used paint
2. Painted surface
3. Ability of the operator of the device

Select an sprayer based on the types of coatings you will be spraying and make sure the largest tip (orifice size) you intend to use is within the maximum tip size range the sprayer can handle.

It is always better to choose a machine with a larger capacity, for example, if you plan to use the 0.048mm (0.019") tip frequently, the capacity of the aggregate should be increased by one tip hole - 53mm (0.021" tip). Tip wear increases hose tip size.

Choosing the right nozzle

Consider the coating and the sprayed surface. Make sure you use the best nozzle orifice size for your coating and the best nozzle width for that surface. Such information can be found in the technical data sheet of a given paint.

Nozzle orifice size

The size of the nozzle orifice controls the flow rate - the amount of paint that comes out of the gun.

Valuable notice:

Use larger nozzle orifice sizes with thicker coatings and smaller nozzle orifice sizes with thinner coatings.

The width of the nozzle determines the width of the stripe. Narrower nozzles provide a thicker coat and wider nozzles provide a thinner coat of paint.

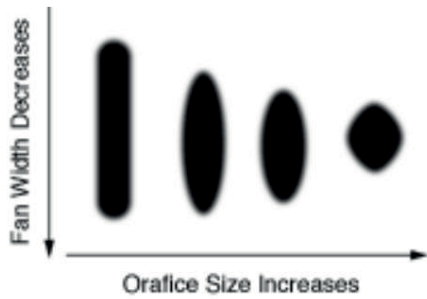
10. NOZZLE TIP SELECTION CHART

Size painting	The width of the applied belt in cm					Application	Filter type
	10	15	20	25	thirty		
0.011" 211	311	411		511	611	Stain, varnish, primer	Mesh 150
0.013" 213	313	413		513	613		
0.015" 215	315	415		515	615	Paint priming	Mesh 100
0.017" 217	317	417		517	617	Latex paint / acrylic / enamel	Mesh 60
0.019" 219	319	419		519	619		Mesh 30
0.021"	321	421		521	621		

0.023"		323 423	523	623	Facade paints, silicone	No filter
0.025"		325 425	525	625		
0.027"		427	527	627		
0.029"		329 429	529	629		
0.031"		331 431	531	631	smooth	
0.033"		333 433	533	633		
0.035"		335	535			
0.043"	243 343 443		543	643		

11. IMPORTANT NOZZLE WEAR INFORMATION

It is important to replace the nozzle when it wears out. This ensures a precise spray pattern, maximum efficiency and finish quality. As the tip wears, the orifice size increases and the width of the spray pattern decreases.



Nozzle life varies by coating. You can extend its life by spraying at the lowest pressure, which breaks (atomizes) the coating (however, it is worth following the recommendations of paint manufacturers)

Recommended latex tip replacement: after 4000-5000y





12. CLEANING



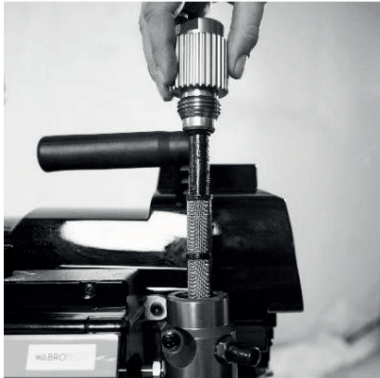

As with any spray equipment, the sprayer must be thoroughly cleaned. Otherwise it won't work properly. Clogging of specific parts is the most common cause of problems. Compliance with the following guidelines will ensure trouble-free operation of the unit.

Perform the pressure relief procedure.

Remove the siphon tube assembly from the paint and place it in the flushing fluid.

Note: Use water for water-based paints, and a specialized agent, e.g. PUMP ARMOR from GRACO for solvent-based paints

<p>1. Turn on the power, turn the work valve horizontally, clean the hose and gun.</p> 	<p>2. Increase pressure to approximately half of maximum pressure, disengage trigger safety, trigger gun until flushing fluid appears.</p>
<p>3. Place the gun over a container of cleaning fluid, press the gun trigger to thoroughly flush the system</p> 	<p>4. Turn the service valve down to open the circuit and allow flushing fluid to circulate only through the unit to clean the drain tube</p> 
<p>5. Lift the drain tube and place it in an empty clean bucket. Replace the cleaning fluid/ water with clean water in a bucket with a suction tube. Repeat the procedure with cleaning in the hose mode, but this time direct the fluid coming out of the gun into an empty bucket until clean water comes out. Change the operating mode to cleaning to transfer fluid from a full bucket to an empty one with a drain tube. If the fluid is clear, the process is complete.</p>	<p>6. Turn the work valve to paint to remove fluid from the hose. Turn off the power.</p> 

	
<p>7. Turn the work valve down to open the drain valve. Disconnect the generator.</p> 	<p>8. Remove the filters from the gun and unit. Clean and check, reinstall filters.</p> 
<p>9. If flushed with water we encourage you to rinse again with petroleum jelly to leave a protective film to prevent freezing or corrosion.</p>	<p>10. If the device will be stored for more than 14 days, after thorough cleaning of the device, we recommend preserving the unit with more vaseline oil. Place a bucket with about 2 liters of vaseline oil under the suction pipe. Now we put 2 pipes inside. We turn on the cleaning mode and when we see that the oil begins to flow out through the discharge pipe, we turn off the unit, leaving the oil inside.</p> <p>This will help prevent the wetted parts from seizing, corroding or rusting. Before the next use, rinse the unit with water in the same way and when we see that all the oil has been extracted from the device, we can leave it for the next use.</p> 
<p>11. Wipe the generator, hose and gun with a cloth soaked in water or mineral spirit.</p>	

13. TROUBLESHOOTING

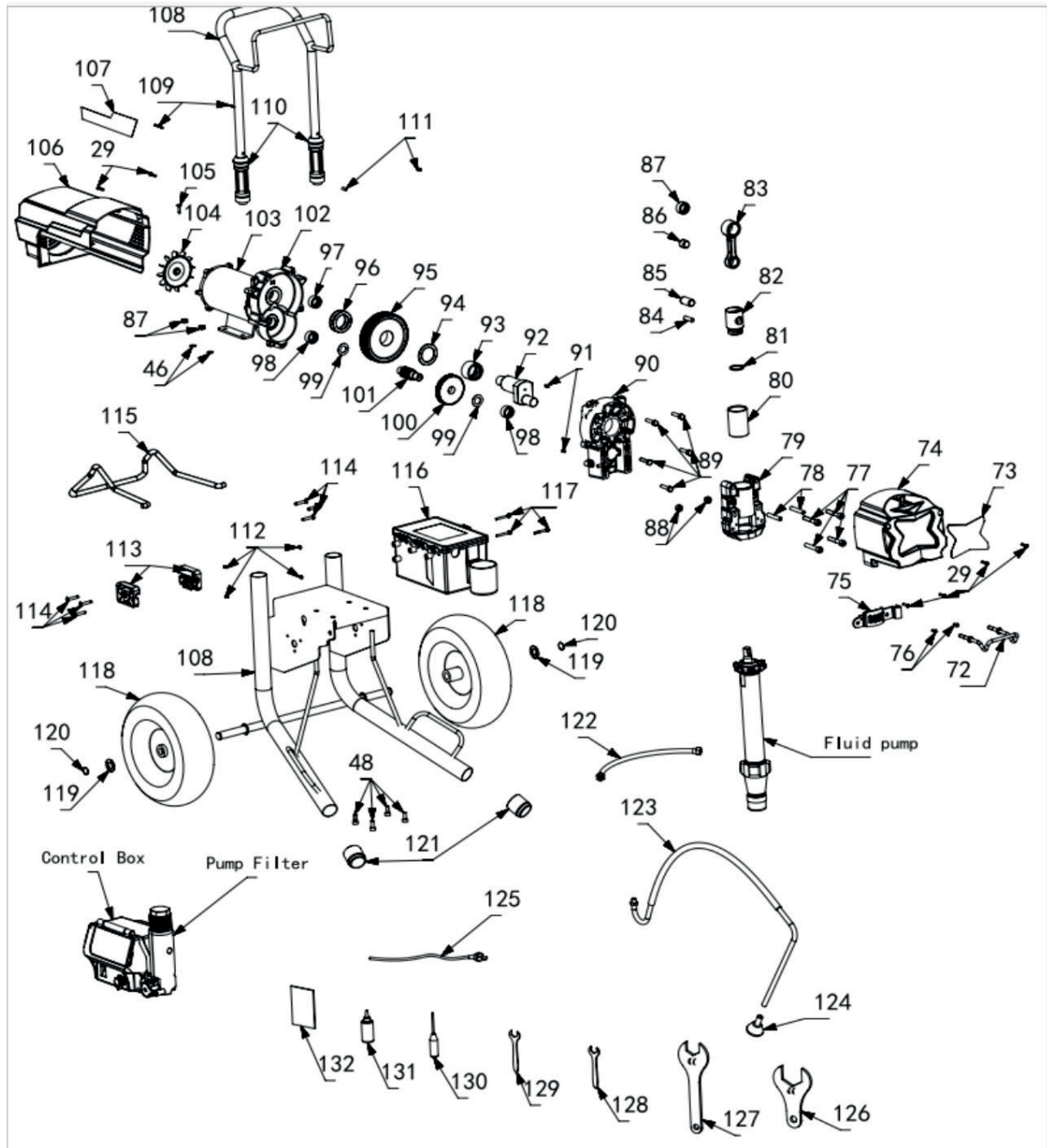
Problem	Cause	Solution
The power switch is on and the sprayer is plugged in, but the motor and pump are not running	The pressure is set to zero	Turn the pressure control knob clockwise to increase the pressure setting
	The motor or controller is damaged	Contact your service technician.
	Electric socket not provided power	<ul style="list-style-type: none"> • Try a different outlet or plug in another device you know works to test the outlet • Reset the circuit breaker or replace the fuse
	The extension cord is damaged	Replace the extension cord
	The electric cable of the generator is damaged	Check that the wires or insulation are not damaged. Replace the electric cord if it is damaged or contact your advisor.
	Paint and/or water is frozen or hardened in the pump	<p>Unplug the generator from the socket. If frozen, DO NOT attempt to start the generator until it is completely thawed as this may damage the engine, control board and/or driveline</p> <p>Make sure the power switch is turned off. Place the generator in a warm place for several hours. Then connect the power cord and turn on the generator. Slowly increase the pressure setting to see if the engine starts</p> <p>If the paint is cured in the sprayer, the pump seals, valves, driveline, or pressure regulator may need to be replaced. Contact an advisor.</p>
Problem	Cause	Solution

The unit starts but does not paint	Unit did not prime when power valve was turned	Replace the main spray valve power/
	There is no paint or the suction tube is not completely immersed in the paint	Dip the suction tube into the paint, at least half a bucket
	Suction set filter clogged	Clean or replace the filter
	Loose suction pipe on inlet valve Clean the connection, check the seal and tighten	
	Inlet valve is leaking	Clean the inlet valve. Make sure the ball seat is not cut or worn and the ball is seated properly. Reinstall the valve.
	Worn pump packing	Replace the pump seal
	The piston rod is worn or damaged. Clean or replace	
Pump runs but does not build up pressure	The pump is not primed	Prime the pump
	The filter on the suction pipe is clogged	Remove debris from the filter and make sure the suction tube is submerged in the fluid
	Suction tube is not immersed in paint Make sure that the suction tube is submerged in the paint, at least halfway up the container	
	Suction pipe leaking.	Tighten the suction tube connection. Check for cracks or worn seals. If cracked or damaged, the suction tube must be replaced
	The main supply valve is worn or clogged	Clean the valve or replace with a new one
Pump runs but does not build up pressure	Stuck ball in the pump	Unscrew the filter on the suction pipe. Use your finger to gently move the ball on the bottom of the pump to unlock it. If the ball moves and the unit still does not pressurize, you can put a full glass of water directly under the pump without a filter.
Pump runs but paint only drips or squirts when gun is triggered	The pressure is set too low	Slowly turn the pressure control knob clockwise to increase the pressure setting, which will turn on the motor and build up pressure.
	O-ring in pump is worn or damaged	Replace the sealing ring
	The suction pipe filter is clogged	Clean the filter
	The spray nozzle is clogged	Unclog or replace the spray tip
	The chiller filter is clogged	Clean or replace the filter
	Spray gun filter is clogged.	Clean or replace gun filter
	Spray tip is too large or worn	Replace the nozzle

Problem	Cause	Solution
The sprayer picks up paint, but it drops when the gun is opened	Worn spray nozzle	Replace the nozzle with a new one
	Suction pipe filter clogged	Clear the filter
	Clogged gun filter or tip gasket	Clean or replace the filter or replace the nozzle seal. Keep extra filters handy
	The paint is too heavy or thick	Thin or strain the paint following the manufacturer's recommendations
	Worn V-packing	Replace
	Worn or damaged service valve	Replace the valve
Nozzle assembly leaks	Incorrect submission	Check the assembly
	Worn gasket	Replace the gasket
The gun does not spray	Clogged spray tip, gun filter, or tip	Clean or replace items
	Clogged filter	Clean or replace gun or filter
	Nozzle in cleaning position	Rotate the nozzle
painting preventing barrier	The pressure is set too low	Increase the pressure
	Gun, tip, or suction filter is clogged. Clear the filter	
	Loose suction pipe	Tighten the suction pipe fitting
	Worn nozzle	Replace the nozzle
	Too thick paint	Thin the paint if possible
Thermal overload tripped Motor overheated		Allow to cool for 15 to 30 minutes
	Paint builds up on the engine	Clean the paint from the engine
	Device exposed to the sun	Move the device to a shady place
no display, on the unit is running	The display was damaged or had a bad connection	Check connection, replace display
Error code E02 is displayed	Connection error	Check the signal line between the pressure sensor and the printed circuit board (board with connections for mounting electronic components)
Error code E03 is displayed	Pressure sensor failure	Check the pressure sensor in case of poor connection or damage

Error code E04 is displayed	Contact your supplier	Contact your supplier
Error code E06 is displayed	IPM Alert	Contact your supplier
Error code E07 is displayed	High pressure during cleaning	Reduce the pressure when cleaning
Error code E08 is displayed	Low mains voltage	Check the power supply
Paint is leaking outside the pump	Pump seals are worn	Replace the pump seals
Paint stripe pattern changes dramatically while spraying or sprayer does not start immediately when spraying resumes.	The pressure control switch is worn and causing excessive pressure variations.	Contact your supplier

14. DEVICE DIAGRAM:



WABROTECH



ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI OPERATING INSTRUCTIONS

AGREGAT MALARSKO-SZPACHLARSKI PAINTING UNIT

MODEL X81

PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO PRACY PROSIMY O ZAPOZNANIE SIĘ Z
TREŚCIĄ INSTRUKCJI OBSŁUGI I BEZPIECZEŃSTWA.

PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USING.

Bitte lesen und bewahren Sie diese Anleitung auf. Bitte lesen Sie diese sorgfältig durch, bevor Sie versuchen, das Produkt zusammenzubauen, zu installieren, zu betreiben oder zu warten. Schützen Sie sich und andere, indem Sie alle Hinweise bezüglich Sicherheit. Die Nichtbeachtung der Anweisungen kann zu Verletzungen und/oder Verletzungen führen Sachbeschädigung! Bewahren Sie das Handbuch zum späteren Nachschlagen auf.

INHALT

1. GRUNDSÄTZE ZUR SICHEREN VERWENDUNG DES AIRLESS-SPRITZGERÄTS	2
2. WARTUNGSANLEITUNG UND GENERATORAUFBAU	5
3. TECHNISCHE DATEN	7
4. AKTION.....	8
5. EINSTELLUNGEN	9
6. STARTEN	10
7. SPRITZTECHNIK.....	11
8. INSTALLATION DER DÜSE UND DES SCHUTZES AN DER SPRITZPISTOLE	13
9. DÜSENAUSWAHL.....	13
10. DÜSENSPITZEN-AUSWAHLTABELLE	14
11. WICHTIGE INFORMATION ZUM DÜSENVERSCHLEISS	15
12. REINIGUNG	16
13. FEHLERBEHEBUNG.....	18
14. GERÄTESCHEMA:.....	22
.....	22

1. GRUNDSÄTZE ZUR SICHEREN VERWENDUNG DES AIRLESS

LACKEINHEIT



ENTZÜNDLICHE DÄMPFE WIE LÖSUNGSMITTEL- UND FARBDÄMPFE IM ARBEITSBEREICH KÖNNEN SICH ENTZÜNDEN ODER EXPLODIEREN.

Um dies zu verhindern:

- Sprühen Sie keine entflammaren oder brennbaren Materialien in die Nähe von offenen Flammen oder Quellen Zündung wie Zigaretten, Motoren und elektronische Geräte,
- Farbe oder Lösungsmittel, die durch die Maschine fließen, können statische Elektrizität erzeugen. Alle Teile des Spritzgeräts, einschließlich Pumpe, Schlauchbaugruppe, Spritzpistole und Gegenstände im Spritzbereich, sollten ordnungsgemäß geerdet sein, um sie vor statischer Elektrizität und Funken zu schützen.
- Schließen Sie das Gerät an eine geerdete Steckdose an und verwenden Sie ein Verlängerungskabel mit Erdung
- Verwenden Sie keine Farben oder Lösungsmittel, die halogenierte Kohlenwasserstoffe enthalten,
- Sorgen Sie für Frischluftzufuhr, wenn Sie den Generator verwenden, oder verwenden Sie ihn im Freien. Führen Sie gegebenenfalls die Montage und Demontage der Pumpe in einem gut belüfteten Bereich durch. Besprühen Sie das Gerät nicht,
- Rauchen Sie nicht in der Nähe des Generators,
- Verwenden Sie keine funkenerzeugenden Produkte in der Nähe des Generators,
- Machen Sie sich mit dem Inhalt der zu versprühenden Farben und Lösungsmittel vertraut. Lesen Sie alle technischen Datenblätter der von Ihnen verwendeten Produkte und die mit Farben und Lösungsmitteln gelieferten Behälteretiketten. Befolgen Sie die Anweisungen des Herstellers auf den Behältern,
- Halten Sie den Generator mindestens 6 Meter von explosiven Dämpfen entfernt.



Brandbekämpfungsausrüstung sollte vorhanden und während des Betriebs einsatzbereit sein.



Stromschlaggefahr

Dieses Gerät muss geerdet werden. Eine unsachgemäße Erdung, Einrichtung oder Verwendung kann zu Stromschlägen führen.

- Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie den Netzstecker, bevor Sie das Gerät warten.
- Verwenden Sie nur geerdete Steckdosen.
- Verwenden Sie nur dreiadrige Verlängerungskabel.

- Stellen Sie sicher, dass die Erdungsstifte an Netzkabeln und Verlängerungskabeln intakt sind.
- Setzen Sie das Gerät keinem Regen aus. Halten Sie sie drinnen.



Gefahr der subkutanen Injektion

Bei der Arbeit mit einem Hochdruckgenerator können wir giftige Substanzen unter die Haut spritzen, was zu schweren Verletzungen führen kann. Gehen Sie in solchen Fällen zur sofortigen Behandlung ins Krankenhaus. Um dies zu verhindern:

- Die Pistole nicht auf Personen oder Tiere richten oder besprühen,

- Halten Sie Ihre Hände und andere Körperteile von der Ejakulationsstelle fern. Beispiel: nicht versuchen Stopfen Sie das Leck auf keinen Fall mit der Hand,
- Verwenden Sie immer einen Düsenstitzenschutz. Nicht ohne Düsenstitzschutz spritzen,
- Verwenden Sie professionelle Düsen,
- Gehen Sie beim Reinigen und Austauschen der Düsen vorsichtig vor. Für den Fall, dass die Düse während des Spritzens verstopft wird, befolgen Sie das Druckentlastungsverfahren, schalten Sie das Gerät aus und entlasten Sie den Druck, bevor Sie versuchen, die Düse zum Reinigen zu entfernen.
- Schläuche und Teile auf Anzeichen von Beschädigung prüfen. Ersetzen Sie beschädigte Schläuche oder Teile,
- Dieses Gerät kann einen Druck von 200 bar erzeugen. Verwenden Sie Original-Ersatzteile oder -Zubehör.



Gefahr durch Aluminiumteile

Die Verwendung von Flüssigkeiten, die nicht mit Aluminium reagieren, in druckbeaufschlagten Geräten kann eine ernsthafte chemische Reaktion und einen Bruch/eine Beschädigung des Geräts verursachen. Die Nichtbeachtung dieser Warnung kann Tod, schwere Körperverletzung oder Sachschaden zur Folge haben.

- Verwenden Sie kein 1,1,1-Trichlorethan, Methylenchlorid, andere halogenierte Kohlenwasserstofflösungsmittel oder Flüssigkeiten, die solche Lösungsmittel enthalten,
- Viele andere Flüssigkeiten können Chemikalien enthalten, die mit Aluminium reagieren können. Wenden Sie sich an Ihren Materiallieferanten, um die Kompatibilität zu prüfen.



Gefahr durch unsachgemäße Verwendung des Geräts

Unsachgemäße Verwendung kann zum Tod oder zu schweren Verletzungen oder zu Schäden an der Maschine führen. • Tragen Sie beim Lackieren immer geeignete Handschuhe, einen Augenschutz und eine Maske Atemwege (insbesondere bei Arbeiten innerhalb des Gebäudes),

- Betreiben Sie das Sprühgerät nicht und sprühen Sie es nicht in der Nähe von Kindern. Bewahren Sie Ihre Ausrüstung außerhalb der Reichweite auf für Kinder,
- Überstrecken Sie sich nicht und stellen Sie sich nicht auf eine instabile Unterlage. Behalten Sie jederzeit die richtige Körperhaltung und das Gleichgewicht bei
- Bleiben Sie wachsam und beobachten Sie, was Sie tun,
- Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt unter Spannung oder Druck stehen. Wenn das Gerät nicht verwendet wird, schalten Sie es aus und befolgen Sie die Vorgehensweise zur Druckentlastung, um das Gerät auszuschalten.
- Bedienen Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen oder Alkohol stehen,
- Knicken oder biegen Sie den Schlauch nicht zu stark,
- Setzen Sie den Schlauch keinen Temperaturen oder Drücken aus, die die angegebenen Werte überschreiten,
- Verwenden Sie den Schlauch nicht als Stützelement zum Ziehen oder Heben Geräte.



Gefahr durch sich bewegende Teile

Bewegliche Teile können Finger und andere Körperteile einklemmen, schneiden oder amputieren. • Halten Sie sich von beweglichen Teilen fern. Kolbenkonservierungsöl nachfüllen, nur bei ausgeschalteter Maschine,

- Betreiben Sie das Gerät nicht mit entfernten Abdeckungen oder Abdeckungen,
- Bevor Sie das Gerät überprüfen, bewegen oder warten, befolgen Sie die Druckentlastung und trennen Sie alle Stromquellen.



Verbrennungsgefahr

Die Oberflächen des Geräts können während des Betriebs sehr heiß werden. Berühren Sie heiße Geräte nicht, um schwere Verbrennungen zu vermeiden. Warten Sie, bis das Gerät vollständig abgekühlt ist.



Gefahr durch giftigen Staub oder Dämpfe

Giftige Flüssigkeiten oder Dämpfe können schwere oder tödliche Verletzungen verursachen, wenn sie in die Augen oder auf die Haut gelangen, eingeatmet oder verschluckt werden.



Persönliche Sicherheit

Tragen Sie beim Betrieb, bei der Wartung oder in dem Bereich, in dem das Gerät verwendet wird, geeignete Schutzausrüstung zum Schutz vor schweren Verletzungen, einschließlich beispielsweise Augenverletzungen, Hörverlust, Einatmen giftiger Dämpfe und Verbrennungen.

Wir empfehlen unter anderem:

- Schutzbrille und Gehörschutz • Vom

Flüssigkeitshersteller empfohlene Atemschutzmasken, Schutzkleidung und Handschuhe

Lösungsmittel.

2. TIPPS ZUR WARTUNG UND EINRICHTUNG

1. Vermeiden Sie es, das Airless-Spritzgerät ohne Material laufen zu lassen, da dies dazu führen kann Luft im Maschinensystem und sogar Geräteschäden.
2. Wenn die Packung beschädigt ist, wie durch Pumpenleckage oder angezeigt das Gerät wird nicht unter Druck gesetzt, wenden Sie sich für eine Lösung an den Kundendienst Problem.
3. Das Gerät ist mit einem Filter ausgestattet, der nach jedem Gebrauch des Geräts gereinigt werden sollte. Wenn Wenn der Filter vollständig verstopft ist, können das Netzteil und der Drucksensor verbrannt werden. In dieser Situation kann die Sicherung die Schalttafel und den Drucksensor nicht schützen.
4. Die Düse sollte je nach Lackabrieb nach 4000 - 5000 m² ausgetauscht werden.

BAU DI 81



1	Filtergehäuse (Filter innen**) Kollektor	Verteilerfilter reduziert Düsenverstopfung bei Farbe.
2	Digitale Druckanzeige (verdeckt)	X51 und größere Modelle mit digitaler Druckanzeige.
3	Druck-Regler	Mit dem Potentiometer können Sie den Druck an unterschiedliche Bedürfnisse anpassen.
4	Arbeitsventil	<ul style="list-style-type: none"> •Das Ventil in der unteren Position aktiviert den Überlaufbetrieb von der Saugleitung zur Druckleitung. •Das Ventil in Parallelstellung leitet Material unter Druck zum Farbschlauch. •Entlastet automatisch das Drucksystem bei Überdruck

5	Pumpen (Kolbenstange und abdichten innen) V**	Er saugt das Material an und drückt es in den Schlauch. Es lässt die Flüssigkeit aus dem System ab, während es drucklos wird.
6	Saugrohr Saugfilter	Sie befördert das Material aus dem Farbbehälter zur Pumpe (der Schlauch muss fest angeschraubt sein, sonst dringt Luft ein, sodass der Druck nicht die gewünschte Höhe erreichen kann). Der Ansaugfilter verringert die Möglichkeit, dass die Düse verstopft und Schmutz in das System gelangt
7	Überlaufrohr	Material tritt beim Waschen aus
8	3/8 Schlauchabgang	Ermöglicht den Anschluss eines Kittschlauchs
9	Griff/Räder	Sie erleichtern den Transport
10	Schalten	Einschalten / Ausschalten
11	Netzstecker	EU-Netzstecker

* Verschleißteile

3. TECHNISCHE DATEN

Motormodell/Leistung	WT81 / 4500W BÜRSTENLOSEN MOTOR
Fluss	8,00 l/min
Maximale Düsengröße	1 Pistole - 0,045" 2 Pistolen - 0,028" 227 bar/
Maximaler Arbeitsdruck	3290 psi 60/100 kg
Netto-/Bruttogewicht	
Spannung/Frequenz/Sicherung	230V/50Hz/20C
Maximale Schlauchlänge	90m
Laufleistung	250.000 m ² / Jahr

4. AKTION

Abzugssperre

Aktivieren Sie immer die Abzugssperre, wenn Sie mit dem Spritzen aufhören, um zu verhindern, dass die Pistole versehentlich von Hand ausgelöst wird oder fallen gelassen oder angestoßen wird.



Vorgehensweise zur Druckentlastung

Führen Sie diese **Vorgehensweise zur Druckentlastung** jedes Mal durch, wenn Sie mit dem Spritzen aufhören und bevor Sie die Ausrüstung reinigen, prüfen, warten oder transportieren.

1. Schalten Sie das Gerät aus und ziehen Sie das Netzkabel ab.



2. Drehen Sie das Versorgungsventil in die Durchflussposition, um den Druck zu entlasten.



3. Halten Sie die Pistole fest gegen die Seite des Eimers.



4. Abzugssperre aktivieren.



AUFMERKSAMKEIT!

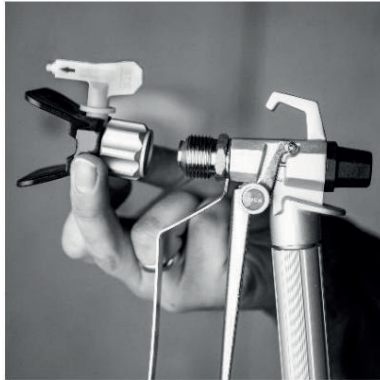
Lassen Sie das Zufuhrventil in der Überlaufposition, bis Sie wieder bereit sind zu sprühen. Wenn Sie vermuten, dass die Spritzdüse oder der Schlauch verstopft sind oder dass der Druck nicht vollständig abgebaut wurde, nachdem Sie die obigen Schritte ausgeführt haben, lösen Sie den Düsenhalter oder das Schlauchende SEHR LANGSAM, um den Druck allmählich zu entlasten, und lösen Sie ihn dann vollständig. Reinigen Sie den Schlauch oder die verstopfte Spitze. Wenn wir sehen, dass die Düse verstopft ist, besteht die schnellste Möglichkeit darin, sie um 180 Grad zu drehen und den Abzug zu betätigen, um den Auslass in den Eimer zu leiten.

Um die Düse gründlich zu reinigen, ziehen Sie sie vollständig heraus. Denken Sie daran, den Druck abzulassen und das Gerät auszuschalten, bevor Sie es entfernen. Dann den Düsenhalter abschrauben, dann können wir die Düse samt Düsendichtung herausziehen. Diese Elemente können in warmem Seifenwasser gewaschen werden.

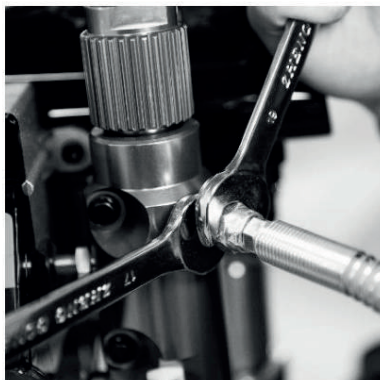
5. EINSTELLUNGEN

1. Bereiten Sie die Farbe gemäß den Empfehlungen des Herstellers vor. Dies ist wahrscheinlich einer der wichtigsten Schritte zur störungsfreien Nutzung des Generators! Überprüfen Sie, welche Düse und welchen Druck der Hersteller im technischen Datenblatt einer bestimmten Farbe empfiehlt. Entfernen Sie jeglichen Film, der sich möglicherweise auf der Farbe gebildet hat. Farbe ggf. verdünnen (nach Herstellerempfehlung). Abschließend die Farbe durch einen dünnen Nylonfilterbeutel (erhältlich bei den meisten Farbenfachhändlern) ablaufen lassen, um Partikel mit Verunreinigungen zu entfernen, die die Spritzdüse verstopfen oder die Dichtung beschädigen könnten.

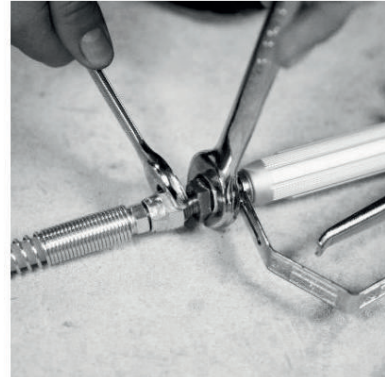
- 2 Düsenhalter (mit Düse und Düsendichtung darin) auf das 7/8-Gewinde der Pistole schrauben.



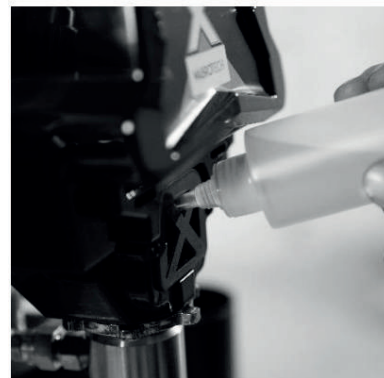
- 4 Schließen Sie das andere Ende des Generatorschlauchs an.



- 3 Wickeln Sie den Schlauch ab und verbinden Sie ein Ende mit der 1/4-Zoll-Pistole. Verwenden Sie zwei Schraubenschlüssel, um das Anziehen sicher zu machen.



- 5 Tragen Sie vor jedem Gebrauch und etwa alle 2-3 Stunden direkt auf den Kolben durch das Loch über der Pumpe 2-3 Tropfen Vaselineöl auf, das Sie im Set mit dem Gerät finden. Tun Sie dies jedes Mal, wenn Sie den Generator verwenden.



6 Überprüfen Sie die elektrische Versorgung. Stellen Sie sicher, dass Ihre Steckdose ordnungsgemäß ist. Verlängerungskabel können die Generatorleistung beeinträchtigen. Verwenden Sie mehr Brauseschlauch (maximal zusätzliche 45 Meter), kein längeres Verlängerungskabel. Wenn Sie an einem Verlängerungskabel von schlechter Qualität arbeiten, wird die Steuereinheit beschädigt.

7 Schließen Sie den Generator an. Stellen Sie zunächst sicher, dass der Ein-/Ausschalter ausgeschaltet und das Potentiometer für die Druckeinstellung vollständig gegen den Uhrzeigersinn gedreht ist. Schließen Sie das Spritzgerät an eine geerdete Steckdose an, die mindestens 3 m vom Spritzbereich entfernt ist, um das Risiko von Funken, Dämpfen oder Staubpartikeln zu verringern.

Im Uhrzeigersinn: stärkerer/höherer Druck **Gegen den Uhrzeigersinn: schwächerer/geringerer Druck**

6. INBETRIEBNAHME

1. Stellen Sie zunächst sicher, dass sich der EIN/AUS-Schalter in der Position AUS befindet.

2. Beim erstmaligen Starten des Chillers wird das Potentiometer auf Niederdruck eingestellt. Beginnen Sie damit, langsam zu erhöhen, bis Sie den gewünschten Wert erreicht haben.

3. Legen Sie den Saugschlauch mit dem Druckrohr in einen Behälter mit Wasser.

4. Das Serviceventil sollte zuerst senkrecht nach unten in die Überlaufposition gebracht werden.



5. Schließen Sie den Generator an eine Erdung an Kabelbuchse.

6. Schalten Sie das Gerät ein.



7. Drehen Sie den Druckregler im Uhrzeigersinn auf das erforderliche Drehmoment.

8. Schalten Sie den Netzschalter aus.



9. Überführen Sie die 2 Tuben in den Farbbehälter und tauche sie vollständig ein.



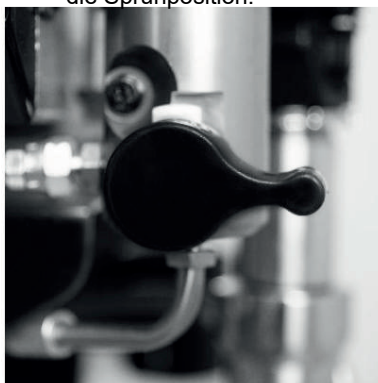
10. Schalten Sie den Netzschalter ein.



11. Wenn Farbe aus dem Entladungsrohr austritt:

- Richten Sie die Pistole auf einen

Abfalleimer. • sperren Abzug
Waffe
entsichern. • Den Pistolenabzug ziehen
und
halten. • Drehen Sie das Arbeitsventil in
die Sprühposition.



12. Halten Sie die Pistole weiter in den Abfalleimer gerichtet, bis nur noch Farbe aus der Pistole kommt.



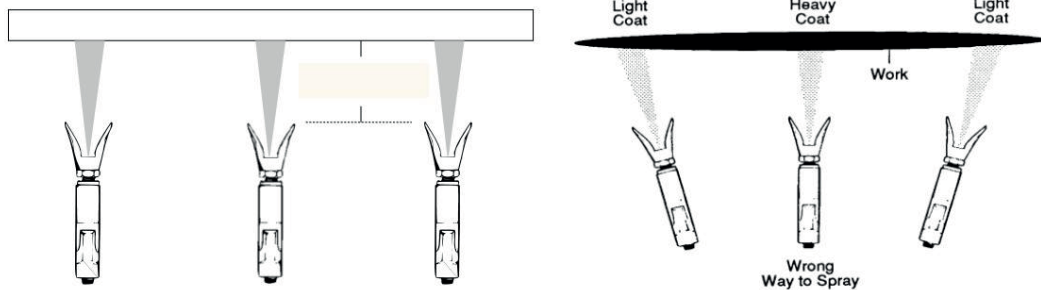
13. Lassen Sie den Auslöser los. Abzugssperre einrasten.

14. Sie können beide Rohre zusammenhaken.

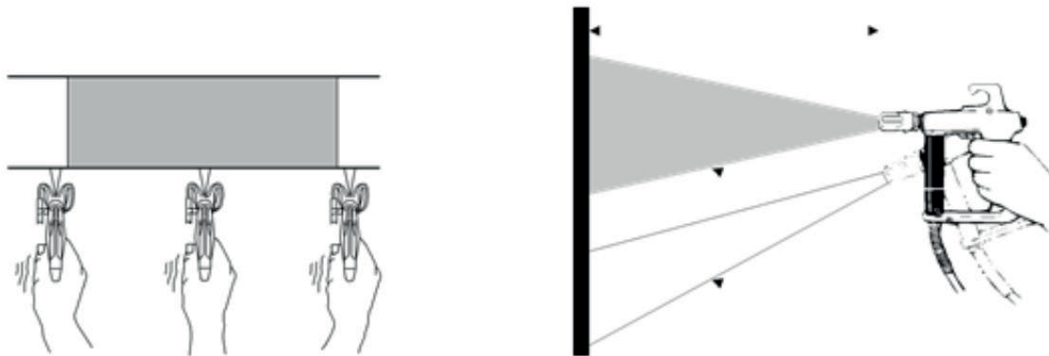
7. SPRITZTECHNIK

Der Schlüssel zu einem guten Anstrich ist, die gesamte Oberfläche gleichmäßig zu bedecken. Beim Spritzlackieren geschieht dies durch gleichmäßige Bewegungen, eine gleichmäßige Handbewegung und einen konstanten Abstand der Spritzpistole von der zu lackierenden Fläche.

Halten Sie die Spritzpistole möglichst im rechten Winkel zur Oberfläche. Bedeutet dass Sie Ihren gesamten Arm nach vorne und hinten bewegen sollten, nicht nur Ihr Handgelenk beugen.



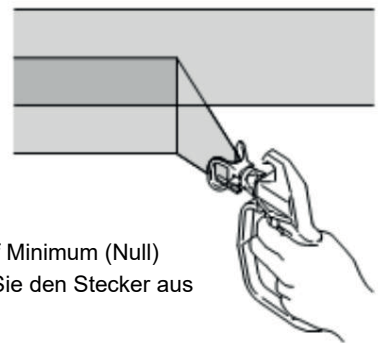
Sprühpistole senkrecht zur Oberfläche halten, sonst etwas einfärben einige Stellen werden dicker sein als andere.



In den meisten Fällen beträgt der beste Sprühabstand ungefähr (25-30 cm) zwischen der Sprühspitze und der Oberfläche.

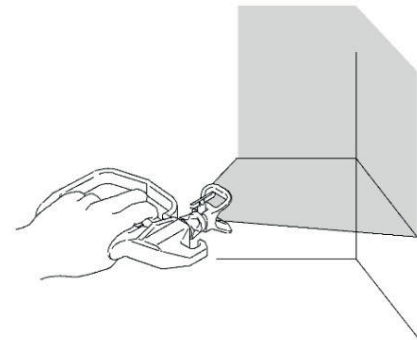
Die Spritzpistole sollte am Ende jedes Hubs ausgeschaltet und zu Beginn des nächsten wieder eingeschaltet werden. Dies verhindert ein Durchhängen, reduziert den Farbverbrauch und sorgt für ein schöneres Aussehen. (Siehe Foto unten)

Die richtige Bewegungsgeschwindigkeit der Pistole ermöglicht das Auftragen einer vollen, nassen Schicht ohne Durchhängen. Wenn Sie jeden Strich 40 % höher als den vorherigen auftragen, wird sichergestellt, dass die richtige Menge Farbe aufgetragen wird. Sprühen Sie in einem gleichmäßigen Muster mit abwechselnden Bewegungen von rechts nach links und dann von links nach rechts, um ein professionelles Finish zu erzielen. (Siehe Foto rechts). Eine Möglichkeit, dies zu tun, besteht darin, die Spritzdüse auf die Kante des zuletzt aufgetragenen Streifens zu richten, bevor die Pistole ausgelöst wird.



Bei einer kurzen Lackierpause (bis zu 1 Stunde) Pistolenabzug verriegeln, Druck auf Minimum (Null) reduzieren und Sprühventil auf Überlauf stellen. Schalten Sie den Generator aus und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose. Siehe Druckentlastungsverfahren.

Richten Sie bei Innenecken wie einem Bücherregal oder der Innenseite eines Schrankes die Pistole auf die Mitte der Ecke, um die Farbe zu sprühen. Durch die Wahl dieses Sprühmusters wird sichergestellt, dass die Kanten auf beiden Seiten gleichmäßig lackiert werden.



8. INSTALLATION DER DÜSE UND DES SCHUTZES AN DER SPRITZPISTOLE

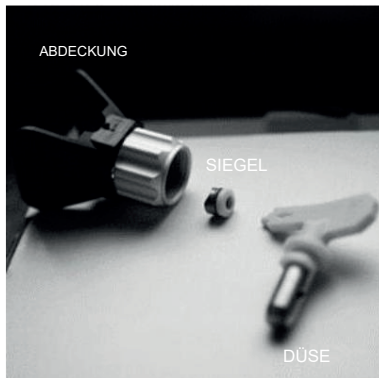
1. Abzugssperre aktivieren.



2. Vergewissern Sie sich, dass Düse, Dichtung und Schutz in der gezeigten Reihenfolge montiert werden.



3. Die Düse muss in den Schutz eingeführt werden, bis sie eng am Düsenschaft anliegt.



4. Installieren Sie die Spitze und den Schutz an der Pistole.

Ziehen Sie die Kontermutter fest. Drehen Sie die Düse mit dem Pfeil in Richtung des Farbauslasses.

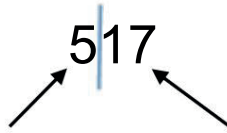


9. DÜSENAUSWAHL

Auswahl der Düsenöffnungsgröße

Düsen mit verschiedenen Öffnungsgrößen sind zum Versprühen unterschiedlicher Flüssigkeiten erhältlich. Das Gerät enthält eine 0,48 mm (0,019 Zoll) und 0,53 mm (0,021 Zoll) Düse zur Verwendung unter anderem mit einigen Acryl- und Latexfarben. Für schmale oder kleinere Flächen (Schrank, Zaun, Geländer) werden Düsen mit einem engeren Sprühwinkel für mehr Genauigkeit und Kontrolle empfohlen. Für große Flächen (Decken/ Wände) ist eine Düse, die mit der Nummer 5** oder 6** beginnt, die beste Wahl.

Mit dieser Auswahl können Sie große Bereiche schneller abdecken. Wie ist die Düsennummerierung zu verstehen?



Mit 5 multipliziert ergibt sich die Breite des Farbstreifens bei einem Abstand von ca. 30 cm von der Wand. $5 * 5 = 25 \text{ cm}$	17 ist der Durchmesser der Düsenöffnung in Tausendstel Zoll oder 0,017 Zoll.
---	--

Die Verwendung einer qualitativ hochwertigen Sprühdüse, die für Ihr Lackierprojekt geeignet ist, ist entscheidend, um gute Sprühergebnisse zu erzielen. Die Sprühdüse steuert die aufgetragene Farbmenge. Entscheiden Sie bei der Auswahl einer Düse die Größe der Öffnung basierend auf drei Faktoren:

1. **Gebrauchte Farbe**
2. **Lackierte Oberfläche**
3. **Fähigkeit des Bedieners des Geräts**

Wählen Sie ein Spritzgerät basierend auf den Beschichtungstypen, die Sie spritzen werden, und stellen Sie sicher, dass die größte Düse (Öffnungsgröße), die Sie verwenden möchten, innerhalb des maximalen Düsengrößenbereichs liegt, den das Spritzgerät handhaben kann.

Es ist immer besser, eine Maschine mit größerer Kapazität zu wählen, wenn Sie beispielsweise vorhaben, häufig eine 0,48-mm-Düse (0,019 Zoll) zu verwenden, sollte die Kapazität des Aggregats um ein Spitzenloch erhöht werden - 53 mm (0,021 Zoll). Spitze). Spitzenverschleiß erhöht die Größe der Schlauchspitze.

Auswahl der richtigen Düse

Betrachten Sie die Beschichtung und die besprühte Oberfläche. Stellen Sie sicher, dass Sie die beste Düsenöffnungsgröße für Ihre Beschichtung und die beste Düsenbreite für diese Oberfläche verwenden. Solche Informationen finden Sie im technischen Datenblatt einer bestimmten Farbe.

Düsenöffnungsgröße

Die Größe der Düsenöffnung steuert die Durchflussrate – die Farbmenge, die aus der Pistole kommt.

Wertvoller Hinweis:

Verwenden Sie größere Düsenöffnungsgrößen bei dickeren Beschichtungen und kleinere Düsenöffnungsgrößen bei dünneren Beschichtungen

Die Breite der Düse bestimmt die Breite des Streifens. Schmalere Düsen sorgen für eine dickere Schicht und breitere Düsen für eine dünnere Farbschicht

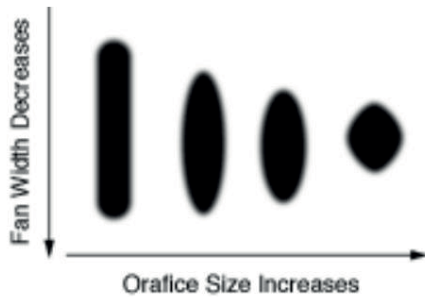
10. DÜSENSPITZEN-AUSWAHLTABELLE

Größe	Die Breite des angelegten Gürtels in cm					Anwendung	Filter Typ
	10	15	20	25	dreißig		
0,011" 211	311	411		511	611	Beize, Lack, Grundierung	Masche 150
0,013" 213	313	413		513	613		
0,015" 215	315	415		515	615	Malen Grundierung	Masche 100
0,017" 217	317	417		517	617	Latexfarbe / Acryl / Emaille	Masche 60
0,019" 219	319	419		519	619		
0,021"	321	421		521	621		Masche 30

0,023"		323 423	523	623	Fassadenfarben, Silikon	Kein Filter
0,025"		325 425	525	625		
0,027"		427	527	627		
0,029"		329 429	529	629	glatt	Kein Filter
0,031"		331 431	531	631		
0,033"		333 433	533	633		
0,035"		335	535			
0,043" 243 343 443			543	643		

11. WICHTIGE INFORMATIONEN ZUM VERSCHLEISS DER DÜSE

Es ist wichtig, die Düse auszutauschen, wenn sie abgenutzt ist. Dies gewährleistet ein präzises Sprühbild, maximale Effizienz und Oberflächenqualität. Wenn sich die Spitze abnutzt, nimmt die Öffnungsgröße zu und die Breite des Sprühmusters ab.



Die Lebensdauer der Düse variiert je nach Beschichtung. Sie können die Lebensdauer verlängern, indem Sie mit dem niedrigsten Druck sprühen, der die Beschichtung bricht (zerstäubt) (es lohnt sich jedoch, die Empfehlungen der Lackhersteller zu befolgen).

Empfohlener Austausch der Latexspitze: nach 4000-5000 μ





12. REINIGUNG



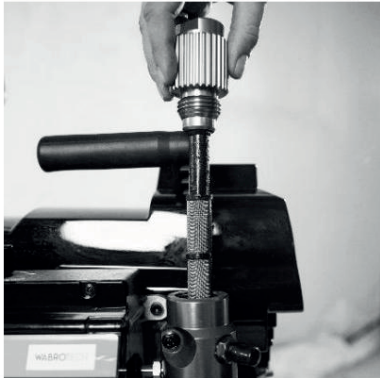

Wie alle Spritzgeräte muss auch die Spritze gründlich gereinigt werden. Sonst funktioniert es nicht richtig. Das Verstopfen bestimmter Teile ist die häufigste Ursache für Probleme. Die Einhaltung der folgenden Richtlinien gewährleistet einen störungsfreien Betrieb des Gerätes.

Führen Sie die Druckentlastung durch.

Entfernen Sie die Siphonrohrbaugruppe aus der Farbe und legen Sie sie in die Spülflüssigkeit.

Hinweis: Verwenden Sie Wasser für Farben auf Wasserbasis und ein Spezialmittel, z.B. PUMP ARMOR von GRACO für Farben auf Lösungsmittelbasis

<p>1. Schalten Sie den Strom ein, drehen Sie das Arbeitsventil horizontal, reinigen Sie den Schlauch und die Pistole.</p> 	<p>2. Druck auf etwa die Hälfte des Maximaldrucks erhöhen, Abzugssicherung lösen, Pistole abziehen, bis Spülflüssigkeit austritt.</p>
<p>3. Die Pistole über einen Behälter mit Reinigungsflüssigkeit halten und den Abzug der Pistole drücken, um das System gründlich zu spülen</p> 	<p>4. Drehen Sie das Serviceventil nach unten, um den Kreislauf zu öffnen, und lassen Sie die Spülflüssigkeit nur durch das Gerät zirkulieren, um das Ablaufrohr zu reinigen</p> 
<p>5. Heben Sie den Ablaufschlauch an und legen Sie ihn in einen leeren, sauberen Eimer. Ersetzen Sie die Reinigungsflüssigkeit/Wasser durch sauberes Wasser in einem Eimer mit Saugrohr. Wiederholen Sie den Reinigungsvorgang im Schlauchmodus, aber leiten Sie dieses Mal die aus der Pistole kommende Flüssigkeit in einen leeren Eimer, bis sauberes Wasser austritt. Ändern Sie den Betriebsmodus auf Reinigen, um Flüssigkeit von einem vollen Eimer in einen leeren Eimer mit einem Ablaufschlauch zu übertragen. Wenn die Flüssigkeit klar ist, ist der Vorgang abgeschlossen.</p>	<p>6. Drehen Sie das Arbeitsventil auf Farbe, um Flüssigkeit aus dem Schlauch zu entfernen. Schalten Sie den Strom aus.</p> 

	
<p>7. Drehen Sie das Arbeitsventil nach unten, um das Ablassventil zu öffnen. Trennen Sie den Generator.</p> 	<p>8. Entfernen Sie die Filter von der Pistole und dem Gerät. Filter reinigen und prüfen, Filter wieder einbauen.</p> 
<p>9. Wenn mit Wasser gespült Wir empfehlen Ihnen, erneut mit Vaseline zu spülen, um einen Schutzfilm zu hinterlassen, der ein Einfrieren oder Korrosion verhindert.</p>	<p>10. Wenn das Gerät länger als 14 Tage gelagert wird, empfehlen wir nach gründlicher Reinigung des Geräts, das Gerät mit mehr Vaselineöl zu konservieren. Stellen Sie einen Eimer mit ca. 2 Liter Vaselineöl unter das Saugrohr. Jetzt legen wir 2 Rohre hinein. Wir schalten den Reinigungsmodus ein und wenn wir sehen, dass das Öl durch das Abflussrohr zu fließen beginnt, schalten wir das Gerät aus und lassen das Öl im Inneren.</p> <p>Dadurch wird verhindert, dass die benetzten Teile festfressen, korrodieren oder rosten. Spülen Sie das Gerät vor dem nächsten Gebrauch auf die gleiche Weise mit Wasser ab, und wenn wir sehen, dass das gesamte Öl aus dem Gerät extrahiert wurde, können wir es für den nächsten Gebrauch stehen lassen.</p> 
<p>11. Wischen Sie Generator, Schlauch und Pistole mit einem in Wasser oder Lösungsbenzin getränkten Tuch ab.</p>	

13. FEHLERBEHEBUNG

Problem	Ursache	Lösung
Der Netzschalter ist eingeschaltet und das Spritzgerät ist eingesteckt, aber Motor und Pumpe laufen nicht	Der Druck wird auf Null gesetzt	Drehen Sie den Druckregler im Uhrzeigersinn, um die Druckeinstellung zu erhöhen
	Der Motor oder die Steuerung ist beschädigt	Wenden Sie sich an Ihren Servicetechniker.
	Steckdose nicht vorhanden Leistung	<ul style="list-style-type: none"> • Probieren Sie eine andere Steckdose aus oder schließen Sie ein anderes Gerät an, von dem Sie wissen, dass es funktioniert, um die Steckdose zu testen • Setzen Sie den Schutzschalter zurück oder ersetzen Sie die Sicherung
	Das Verlängerungskabel ist beschädigt	Ersetzen Sie das Verlängerungskabel
	Das Stromkabel des Generators ist beschädigt	Überprüfen Sie, dass die Drähte oder Isolierung nicht beschädigt sind. Ersetzen Sie das Stromkabel, wenn es beschädigt ist, oder wenden Sie sich an Ihren Berater.
	Farbe und/oder Wasser ist in der Pumpe gefroren oder ausgehärtet	<p>Trennen Sie den Generator von der Steckdose. Wenn er eingefroren ist, versuchen Sie NICHT, den Generator zu starten, bis er vollständig aufgetaut ist, da dies den Motor, die Steuerplatine und/oder den Antriebsstrang beschädigen kann</p> <p>Stellen Sie sicher, dass der Netzschalter ausgeschaltet ist. Stellen Sie den Generator für mehrere Stunden an einen warmen Ort. Schließen Sie dann das Netzkabel an und schalten Sie den Generator ein. Erhöhen Sie langsam die Druckeinstellung, um zu sehen, ob der Motor anspringt</p> <p>Wenn die Farbe im Spritzgerät ausgehärtet ist, müssen möglicherweise die Pumpendichtungen, Ventile, der Antriebsstrang oder der Druckregler ersetzt werden. Wenden Sie sich an einen Berater.</p>
Problem	Ursache	Lösung

Das Gerät startet, malt aber nicht	Das Gerät saugte nicht an, als das Leistungsventil gedreht wurde	Ersetzen Sie das Hauptsprühventil	Leistung/
	Es ist keine Farbe vorhanden oder das Saugrohr ist nicht vollständig in die Farbe eingetaucht	Tauchen Sie das Saugrohr mindestens einen halben Eimer in die Farbe	
	Saugsatzfilter verstopft	Reinigen oder ersetzen Sie den Filter	
	Lose Saugleitung am Einlassventil Anschluss reinigen	Dichtheit prüfen und festziehen	
	Einlassventil ist undicht	Reinigen Sie das Einlassventil. Stellen Sie sicher, dass der Kugelsitz nicht eingeschnitten oder abgenutzt ist und die Kugel richtig sitzt.	
	Abgenutzte Pumpenpackung	Tauschen Sie die Pumpendichtung aus	
	Die Kolbenstange ist verschlissen oder beschädigt.	Reinigen oder ersetzen	
Pumpe läuft, baut aber keinen Druck auf	Die Pumpe ist nicht vorgefüllt	Pumpe ansaugen	
	Der Filter am Saugrohr ist verstopft	Entfernen Sie Schmutz aus dem Filter und stellen Sie sicher, dass das Saugrohr in die Flüssigkeit eingetaucht ist	
	Saugrohr ist nicht in Farbe eingetaucht	Stellen Sie sicher, dass das Saugrohr eingetaucht ist in der Farbe, mindestens auf halber Höhe des Behälters	
	Saugrohr undicht.	Ziehen Sie den Saugschlauchanschluss fest. Auf Risse oder verschlissene Dichtungen prüfen. Bei Rissen oder Beschädigungen muss das Saugrohr ausgetauscht werden	
	Das Hauptversorgungsventil ist verschlissen oder verstopft	Reinigen Sie das Ventil oder ersetzen Sie es durch ein neues	
Pumpe läuft, baut aber keinen Druck auf	Festsitzender Ball in der Pumpe	Schrauben Sie den Filter am Saugrohr ab. Verwenden Sie Ihren Finger, um die Kugel auf der Unterseite der Pumpe vorsichtig zu bewegen, um sie zu entriegeln. Wenn sich die Kugel bewegt und das Gerät immer noch nicht unter Druck setzt, können Sie ein volles Glas Wasser ohne Filter direkt unter die Pumpe stellen.	
Pumpe läuft, aber Farbe tropft oder spritzt nur beim Auslösen der Pistole	Der Druck ist zu niedrig eingestellt	Drehen Sie den Druckreglerknopf langsam im Uhrzeigersinn, um die Druckeinstellung zu erhöhen, wodurch der Motor eingeschaltet und Druck aufgebaut wird.	
	O-Ring in der Pumpe verschlissen oder beschädigt	Tauschen Sie den Dichtungsring aus	
	Der Saugleitungsfilter ist verstopft	Reinigen Sie den Filter	
	Die Sprühdüse ist verstopft	Beseitigen Sie Verstopfungen oder ersetzen Sie die Spritzdüse	
	Der Kühlerfilter ist verstopft	Reinigen oder ersetzen Sie den Filter	
	Spritzpistolenfilter ist verstopft.	Pistolenfilter reinigen oder ersetzen	
	Spritzdüse ist zu groß oder abgenutzt	Ersetzen Sie die Düse	

Problem	Ursache	Lösung
Das Spritzgerät nimmt Farbe auf, aber sie tropft ab, wenn die Pistole geöffnet wird	Abgenutzte Sprühdüse	Ersetzen Sie die Düse durch eine neue
	Saugrohrfilter verstopft	Reinigen Sie den Filter
	Pistolenfilter oder Düsendichtung verstopft	Reinigen oder ersetzen Sie den Filter oder ersetzen Sie die Düsendichtung. Halten Sie zusätzliche Filter bereit
	Die Farbe ist zu schwer oder zu dick	Verdünnen oder belasten Sie die Farbe gemäß den Empfehlungen des Herstellers
	Abgenutzte V-Packung	Ersetzen
	Abgenutztes oder beschädigtes Wartungsventil	Ersetzen Sie das Ventil
Düsenbaugruppe undicht	Falsche Einreichung	Prüfen Sie die Montage
	Abgenutzte Dichtung	Ersetzen Sie die Dichtung
Die Pistole sprüht nicht	Spritzdüse, Pistolenfilter oder Düse verstopft	Gegenstände reinigen oder ersetzen
	Verstopfter Filter	Pistole oder Filter reinigen oder ersetzen
	Düse in Reinigungsposition	Drehen Sie die Düse
Malerei verhindern Barriere	Der Druck ist zu niedrig eingestellt	Erhöhen Sie den Druck
	Pistole, Düse oder Saugfilter sind verstopft. Reinigen Sie den Filter	
	Lockerer Saugrohr	Ziehen Sie die Saugrohrverschraubung fest
	Abgenutzte Düse	Ersetzen Sie die Düse
	Zu dicke Farbe	Verdünnen Sie die Farbe, wenn möglich
Thermische Überlastung ausgelöst Motor überhitzt		15 bis 30 Minuten abkühlen lassen
	Lack sammelt sich auf dem Motor	Reinigen Sie den Lack vom Motor
	Gerät der Sonne ausgesetzt	Stellen Sie das Gerät an einen schattigen Ort
kein Bildschirm, das Gerät läuft	An Das Display war beschädigt oder hatte eine schlechte Verbindung	Anschluss prüfen, Display tauschen
Fehlercode E02 wird angezeigt	Verbindungsfehler	Überprüfen Sie die Signalleitung zwischen dem Drucksensor und der Leiterplatte (Platine mit Anschlüssen zur Aufnahme elektronischer Bauteile)
Fehlercode E03 wird angezeigt	Ausfall des Drucksensors	Überprüfen Sie den Drucksensor bei schlechter Verbindung oder Beschädigung

Fehlercode E04 wird angezeigt	Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten	Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten
Fehlercode E06 wird angezeigt	IPM-Alarm	Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten
Fehlercode E07 wird angezeigt	Hochdruck während der Reinigung	Reduzieren Sie den Druck beim Reinigen
Fehlercode E08 wird angezeigt	Niedrige Netzspannung	Überprüfen Sie die Stromversorgung
Farbe tritt außerhalb der Pumpe aus	Pumpendichtungen sind verschlissen	Tauschen Sie die Pumpendichtungen aus
Das Farbstreifenmuster ändert sich während des Spritzens dramatisch oder das Spritzgerät startet nicht sofort, wenn das Spritzen wieder aufgenommen wird.	Der Druckkontrollschalter ist verschlissen und verursacht übermäßige Druckschwankungen.	Wenden Sie sich an Ihren Lieferanten



EC DECLARATION OF CONFORMITY

Deklaracja zgodności

Importer:

WABROTECH – WABRO S.C. ul. ARKI BOŻKA 2A 41-910 BYTOM NIP 626 303 23 32

Tel. +48 731 707 242 email: info@wabrotech.pl

Opis produktu: Wiertnica ręczna

Model No.: **WT 81**

Serial No.: 2023/001-2023/010

Deklarujemy, że wymienione powyżej urządzenia zostały wyprodukowane zgodnie z następującymi Dyrektywami Europejskimi:

- | | |
|---|--|
| 2006/42/EC | MD – Dyrektywa Maszynowa |
| 2014/30/UE | EMC – Kompatybilność Elektromagnetyczna |
| 2014/35/UE | LVD - Dyrektywa niskonapięciowa |
| oraz zharmonizowanymi z tymi dyrektywami normami: | |
| EMC* | EN 1953:2013 |
| | EN IEC 61000-6-1:2019 |
| | EN IEC 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012 |
| | EN IEC 61000-3-2:2019 |
| | EN 61000-3-3:2013+A1:2019 |
| MD* | PN-EN ISO 12100:2010 |
| LVD* | PN-EN 60204-1:2018 |

<p>Przedstawiciel upoważniony na terenie Unii Europejskiej i upoważniony do sporządzenia dokumentacji technicznej Mateusz Broszczak Wabro s. c. Arki Bożka 2A 41-910 Bytom Polska</p>	<p>Sporządzono przez: Wabro s.c. Data: Bytom, 17.04.2023</p> <p>Imię i nazwisko: Mateusz Broszczak</p> <p>Stanowisko: Współwłaściciel</p>
---	--

WABROTECH
 WABRO s.c.
 ul. Arki Bożka 2A, 41-910 Bytom
 NIP: 626 303 23 31 REGON: 381911373
 Tel.: +48 731 707 113