

WABROTECH



MANUEL D'UTILISATION USER MANUAL

AIRLESS SYSTÈME DE PEINTURE AIRLESS PAINT SPRAYER

MODELL WT32H MODEL WT32H

*VEUILLEZ LIRE ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS AVANT
UTILISATION.*

PLEASE READ THESE INSTRUCTIONS CAREFULLY BEFORE USING.

Veillez lire et conserver ce manuel. Lisez attentivement avant d'essayer d'assembler, d'installer, d'utiliser ou d'entretenir le produit. Protégez-vous et protégez les autres en suivant toutes les consignes de sécurité. Le non-respect des instructions peut entraîner des blessures corporelles et/ou des dommages matériels !

Conservez le manuel pour référence future.

TABLE DES MATIÈRES

1. RÈGLES D'UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ D'UN PULVÉRISATEUR DE PEINTURE AIRLESS.....	2
2. CONSEILS D'ENTRETIEN ET CONSTRUCTION DE L'UNITÉ	5
3. CARACTÉRISTIQUES	7
4. FONCTIONNEMENT	8
5. PARAMÈTRES.....	9
6. MISE EN SERVICE	10
7. TECHNIQUE DE PULVÉRISATION.....	12
8. INSTALLATION DE LA BUSE ET DE LA PROTECTION SUR LE PISTOLET DE PULVÉRISATION	13
9. SÉLECTION DE LA BUSE.....	14
10. TABLEAU DE SÉLECTION DE L'EMBOÛT DE BUSE	15
11. NETTOYAGE	17
12. DÉPANNAGE	19
12. SCHÉMA DE L'APPAREIL.....	24
.....	24

1. RÈGLES D'UTILISATION EN TOUTE SÉCURITÉ D'UN PULVÉRISATEUR DE PEINTURE AIRLESS



LES VAPEURS INFLAMMABLES, TELLES QUE LES VAPEURS DE SOLVANT ET DE PEINTURE, DANS LA ZONE DE TRAVAIL PEUVENT S'ENFLAMMER OU EXPLOSER.

Pour éviter cela :

- Ne vaporisez pas de matériaux inflammables ou combustibles à proximité de flammes nues ou de sources d'inflammation telles que des cigarettes, des moteurs et des équipements électroniques.
- La peinture ou le solvant qui s'écoule à travers l'appareil peut créer de l'électricité statique. Toutes les pièces du refroidisseur, y compris la pompe, le tuyau, le pistolet de pulvérisation et les objets dans la zone de pulvérisation, doivent être correctement mises à la terre pour protéger contre les décharges électrostatiques et les étincelles.
- Branchez l'appareil dans une prise mise à la terre et utilisez une rallonge mise à la terre,
- N'utilisez pas de peinture ou de solvant contenant des hydrocarbures halogènes,
- Gardez l'air circuler pendant que vous utilisez le refroidisseur ou utilisez-le à l'extérieur. Si nécessaire, installez et démontez la pompe dans un endroit bien ventilé. Ne vaporisez pas le refroidisseur,
- Ne fumez pas de cigarettes à proximité du générateur,
- N'utilisez pas de produits produisant des étincelles à proximité du refroidisseur,
- Familiarisez-vous avec le contenu des peintures en aérosol et des solvants. Lisez toutes les fiches techniques des produits utilisés et les étiquettes des contenants fournies avec les peintures et les solvants. Suivez les instructions fournies sur les contenants par le fabricant,
- Gardez le générateur à au moins 6 mètres des fumées explosives.



L'équipement d'extinction d'incendie doit être présent et en état de marche.



Risque d'électrocution

Cet appareil doit être mis à la terre. Une mise à la terre, un positionnement ou une utilisation incorrects peuvent entraîner un choc électrique.

- Avant de procéder à l'entretien de l'équipement, éteignez-le et débranchez le cordon d'alimentation.

- N'utilisez que des prises électriques mises à la terre.
- N'utilisez que des rallonges à trois fils.
- Assurez-vous que les broches de mise à la terre sont intactes sur les cordons d'alimentation et les rallonges.
- N'exposez pas l'appareil à la pluie. Gardez-les à l'intérieur.



Danger d'injection sous-cutanée

Lorsque nous travaillons avec un refroidisseur haute pression, nous sommes en mesure d'injecter des substances toxiques sous la peau, ce qui peut causer des blessures graves. Dans de tels cas, demandez un traitement immédiat à l'hôpital. Pour éviter cela :

- Ne visez pas le pistolet et ne vaporisez pas les personnes et les animaux,
- Gardez vos mains et les autres parties de votre corps à l'écart du site de l'éjaculation. Exemple : n'essayez en aucun cas d'arrêter la fuite avec votre main,
- Utilisez toujours un couvercle d'embout de buse. Ne pas pulvériser sans le couvercle de l'embout de la buse,
- Utiliser des buses professionnelles,
- Soyez prudent lors du nettoyage et du remplacement des buses. Dans le cas où la buse se bouche pendant la pulvérisation, suivez la procédure d'élimination de l'excès de pression, éteignez l'appareil et réduisez la pression avant d'essayer de retirer la buse pour le nettoyage.,
- Inspectez les tuyaux et les pièces pour détecter tout signe de dommage. Remplacez les tuyaux ou les pièces endommagés,
- Cet appareil est capable de générer une pression de 200 bars. Utilisez des pièces de rechange ou des accessoires d'origine.



Danger des pièces en aluminium

L'utilisation de fluides qui ne sont pas réactifs avec l'aluminium dans les équipements sous pression peut provoquer une réaction chimique grave et des bris/dommages à l'équipement. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dommages matériels.

- N'utilisez pas de 1,1,1-trichloréthane, de chlorure de méthylène, d'autres solvants d'hydrocarbures halogénés ou de liquides contenant de tels solvants,
- De nombreux autres fluides peuvent contenir des produits chimiques qui peuvent réagir avec l'aluminium. Contactez votre fournisseur de matériaux pour vérifier la compatibilité.



Danger d'une mauvaise utilisation de l'équipement

Une mauvaise utilisation peut entraîner la mort ou des blessures graves ou endommager la machine.

- Portez toujours des gants appropriés, des lunettes de protection pour protéger vos yeux et un respirateur lorsque vous peignez (surtout lorsque vous travaillez à l'intérieur).
- N'utilisez pas l'agrégat et ne pulvérisiez pas à proximité d'enfants. Garder l'équipement hors de portée des enfants,
- Ne vous approchez pas trop loin et ne vous tenez pas debout sur un support instable. Maintenir une bonne posture et un bon équilibre en tout temps,
- Restez vigilant et surveillez ce que vous faites,
- Ne laissez pas l'appareil sous tension ou sous pression lorsqu'il est sans surveillance. Lorsque l'appareil n'est pas utilisé, éteignez-le et effectuez la procédure d'élimination de l'excès de pression pour éteindre l'appareil.
- N'utilisez pas l'appareil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues ou d'alcool,
- Ne pliez pas ou ne pliez pas trop le tuyau,
- N'exposez pas le tuyau à des températures ou des pressions supérieures aux valeurs indiquées,
- N'utilisez pas le tuyau comme élément de force pour tirer ou soulever l'appareil.



Danger des pièces mobiles

Les pièces mobiles peuvent pincer, couper ou amputer des doigts et d'autres parties du corps.

- Éloignez-vous des pièces mobiles. Ajouter de l'huile d'entretien du piston, uniquement lorsque la machine est éteinte,
- N'utilisez pas l'équipement avec les couvercles ou les couvercles retirés,
- Avant d'inspecter, de déplacer ou d'entretenir l'équipement, suivez la procédure d'élimination de la surpression et débranchez toutes les sources d'alimentation.



Risque de brûlures

Les surfaces de l'appareil peuvent devenir très chaudes pendant le fonctionnement. Pour éviter des brûlures graves, ne touchez pas d'équipement chaud. Laissez l'équipement refroidir complètement.



Danger de poussières ou de fumées toxiques

Les liquides ou vapeurs toxiques peuvent causer des blessures graves ou la mort s'ils sont dans les yeux ou sur la peau, inhalés ou avalés.



Protection individuelle

Lors de l'utilisation, de l'entretien ou dans la zone où l'équipement est utilisé, portez un équipement de protection approprié pour vous protéger contre les blessures graves, y compris, mais sans s'y limiter, les blessures aux yeux, la perte auditive, l'inhalation de vapeurs toxiques et les brûlures.

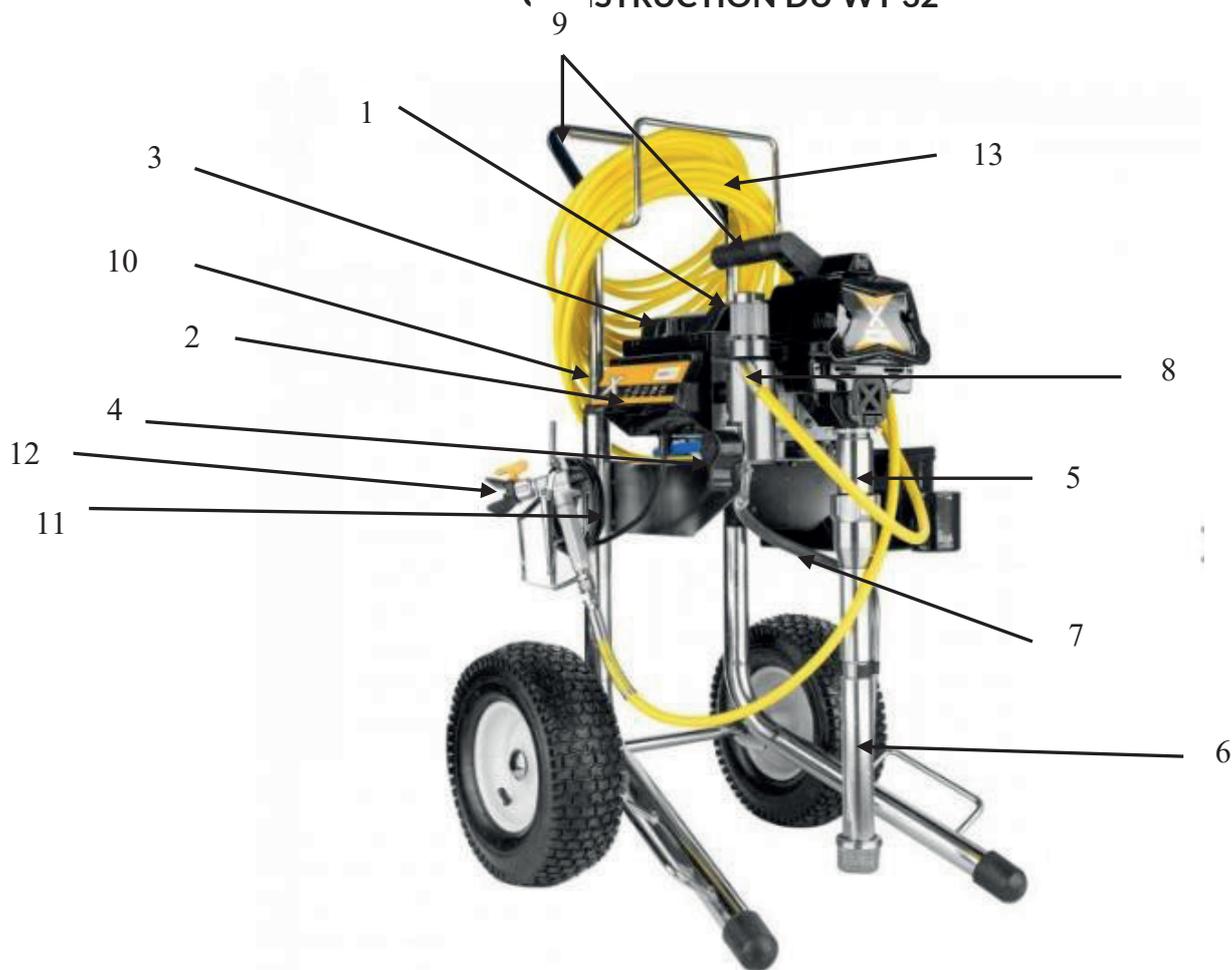
Entre autres, nous recommandons :

- Lunettes de sécurité et écouteurs,
- Respirateurs, vêtements de protection et gants recommandés par le fabricant du fluide et du solvant.

2. CONSEILS D'ENTRETIEN ET CONSTRUCTION DE L'UNITÉ

1. Évitez d'utiliser un refroidisseur airless sans matériau, car cela peut entraîner de l'air dans le système de la machine ou même endommager l'équipement.
2. Si le joint est endommagé, comme indiqué par une fuite de la pompe, ou si l'unité n'est pas sous pression, contactez le service après-vente pour résoudre le problème.
3. Le refroidisseur est équipé d'un filtre qui doit être nettoyé après chaque utilisation du refroidisseur. Si le filtre est complètement obstrué, le panneau d'alimentation et le capteur de pression peuvent être brûlés. Dans cette situation, le fusible n'est pas en mesure de protéger le tableau électrique et le capteur de pression.
4. La buse doit être remplacée après 4000 - 5000 m² en fonction de l'abrasion de la peinture.

CONSTRUCTION DU WT 32



1	Boîtier de filtre (filtre collecteur à l'intérieur*)	Le filtre du collecteur réduit le colmatage des buses.
2	Affichage numérique de la pression (sous le couvercle)	Modèles X28, X32 plus grands avec affichage numérique de la pression.
3	Régulateur de pression	Il vous permet d'ajuster la pression à différentes demandes.
4	Soupape de travail	<ul style="list-style-type: none"> ● La vanne en position orientée vers le bas déclenche le travail de trop-plein du tuyau d'aspiration vers le tuyau de refoulement. ● Une vanne en position parallèle dirige le matériau sous pression vers le tuyau de peinture. ● Soulage automatiquement le système de pression en cas de situation de surpression
5	Pompe (tige de piston et joint en V* à l'intérieur)	Il tire le matériau et le pousse dans le tuyau. Draine le fluide du système lors de la dépressurisation.

6	Tuyau d'aspiration Filtre d'aspiration	Il transporte le matériau du récipient de peinture à la pompe (le tuyau doit être vissé fermement, sinon l'air entrera à l'intérieur, de sorte que la pression ne pourra pas atteindre le niveau élevé souhaité). Le filtre d'aspiration réduit la possibilité d'obstruer la buse et la pénétration de contaminants dans le système
7	Tuyau de trop-plein	La matière en est extraite lors du lavage
8	1/4 de sortie de tuyau	Permet de raccorder un tuyau de peinture
9	Manche	Facilite le transport
10	Interrupteur	Marche/Arrêt
11	Prise d'alimentation	Prise d'alimentation de l'UE
12	Pistolet de pulvérisation airless	Permet d'appliquer de la peinture.
13	Tuyau haute pression	Transporte le matériau à haute pression de la pompe au pistolet de pulvérisation

* pièces consommables

3. CARACTÉRISTIQUES

Modèle de moteur / puissance	WT32 / 2600 W MOTEUR BRUSHLESS
Couler	3,20l/min
Taille maximale de la buse	1 pistolet - 0.031 », 2 pistolets - 0.019 »
Pression de service maximale	227 bar/3290 PSI
Poids net/brut	32/40 kg
Tension/Fréquence/Fusible	230 V/50 Hz/20 °C
Longueur maximale du tuyau	90 mètres
Yardage	120000 m2/année

4. FONCTIONNEMENT

Verrou

Engagez toujours le verrou de la gâchette lorsque vous avez fini de pulvériser pour éviter l'activation accidentelle du pistolet à la main ou s'il tombe ou se cogne.



Procédure de décompression

Suivez cette **procédure pour éliminer l'excès de pression** chaque fois que vous arrêtez de pulvériser et avant de nettoyer, d'inspecter, d'entretenir ou de transporter l'équipement.

1. Coupez l'alimentation et débranchez le câble d'alimentation.
2. Tournez la vanne d'alimentation en position d'écoulement pour relâcher la pression.



3. Tenez fermement le pistolet contre le côté du seau.
4. Enclenchez le verrou de la gâchette.



REMARQUE!

Laissez la vanne d'alimentation en position de trop-plein jusqu'à ce que vous soyez prêt à pulvériser à nouveau. Si vous pensez que la buse de pulvérisation ou le tuyau est bouché, ou que la pression n'a pas été complètement relâchée après avoir suivi les étapes ci-dessus, desserrez TRÈS LENTEMENT le protecteur de buse ou l'extrémité du tuyau pour réduire progressivement la pression, puis desserrez complètement. Nettoyez le tuyau ou la buse bouchée. Si nous voyons que la buse est bouchée, la première option la plus rapide est de la tourner à 180 degrés et d'appuyer sur la gâchette dirigeant la sortie dans le seau.

Pour nettoyer soigneusement la buse, retirez-la complètement. N'oubliez pas de vidanger la pression et d'éteindre le refroidisseur avant de le retirer. Plus tard, vous devez dévisser le porte-buse, puis vous pouvez retirer la buse avec le joint de buse. Les éléments remplacés peuvent être lavés à l'eau tiède avec du liquide.

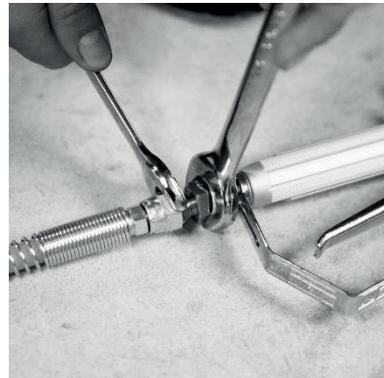
5. PARAMÈTRES

1. Préparez la peinture selon les recommandations du fabricant. C'est probablement l'une des étapes les plus importantes vers une utilisation sans problème du refroidisseur ! Vérifiez la buse et la pression recommandées par le fabricant dans la fiche technique d'une peinture donnée. Enlevez tous les revêtements qui ont pu se former sur le dessus de la peinture. Si nécessaire, diluez la peinture (selon les recommandations du fabricant). Enfin, filtrez la peinture à travers un sac filtrant en nylon mince (disponible chez la plupart des détaillants de peinture) pour éliminer les particules contenant des contaminants qui pourraient obstruer la buse de pulvérisation ou endommager le joint.

- 2 Serrez le porte-buse (y compris la buse et le joint de buse à l'intérieur) sur le filetage 7/8 du pistolet.

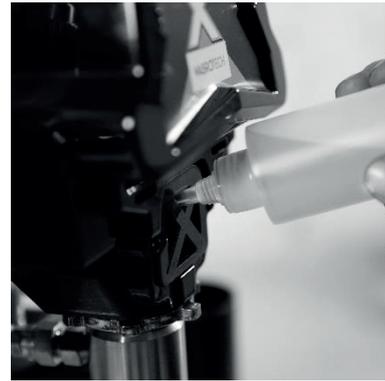
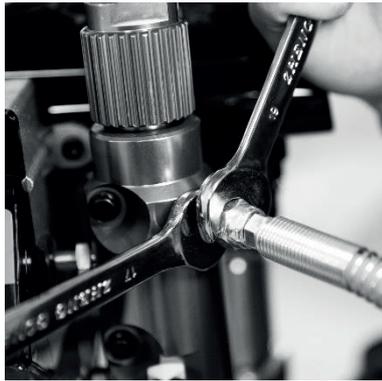


- 3 Déroulez le tuyau et connectez une extrémité à un pistolet à filetage de 1/4 po. Utilisez deux clés pour sécuriser le serrage.



- 4 Connectez l'autre extrémité du tuyau du refroidisseur.

- 5 Avant chaque utilisation et environ toutes les 2-3 heures, appliquez 2-3 gouttes d'huile de vaseline, que vous trouverez dans le kit avec l'appareil, directement sur le piston à travers le trou au-dessus de la pompe. Faites-le chaque fois que vous utilisez le refroidisseur.



- 6 Vérifiez le service électrique. Assurez-vous que la prise électrique est correctement mise à la terre. Des rallonges plus longues peuvent affecter les performances du refroidisseur. Utilisez plus de tuyau de pulvérisation (jusqu'à 45 mètres supplémentaires) plutôt qu'une rallonge plus longue. Travailler sur une rallonge de mauvaise qualité endommage l'unité de commande.
- 7 Branchez le refroidisseur. Tout d'abord, assurez-vous que l'interrupteur marche/arrêt est réglé sur off et que le potentiomètre de contrôle de la pression est complètement tourné dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Branchez le refroidisseur dans une prise électrique mise à la terre qui se trouve à au moins 3 m de la zone de pulvérisation pour réduire le risque d'inflammation d'étincelles, de fumées de pulvérisation ou de particules de poussière. Dans le sens des aiguilles d'une montre : pression plus forte/plus élevée
Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre : Pression plus faible/plus basse

6. MISE EN SERVICE

1. Tout d'abord, assurez-vous que l'interrupteur ON/OFF est en position OFF.
2. Lors du premier démarrage du générateur, le potentiomètre est réglé sur basse pression. Vous devriez commencer par cela en augmentant lentement pour atteindre la valeur dont vous avez besoin.
3. Placez le tuyau d'aspiration avec le tuyau de vidange dans un récipient d'eau.
4. La vanne de commande doit d'abord être réglée verticalement vers le bas en position de trop-plein.



5. Branchez le générateur dans une prise de câble mise à la terre.
6. Allumez l'appareil.



7. Serrez le régulateur de pression dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la valeur souhaitée soit atteinte.



8. Éteignez l'interrupteur d'alimentation.



9. Transférez les 2 tuyaux dans le bac à peinture et immergez-les complètement.

10. Tournez l'interrupteur d'alimentation (ON).



11. Lorsque vous voyez de la peinture sortir du tube de vidange :
- Pointez le pistolet vers la poubelle.
 - Déverrouillez le verrou de la gâchette du pistolet.
 - Appuyez sur la gâchette du pistolet et maintenez-la enfoncée.
 - Tournez la vanne de travail en position de pulvérisation.

12. Continuez à garder le pistolet pointé vers la poubelle jusqu'à ce que vous voyiez que seule de la peinture sort du pistolet.

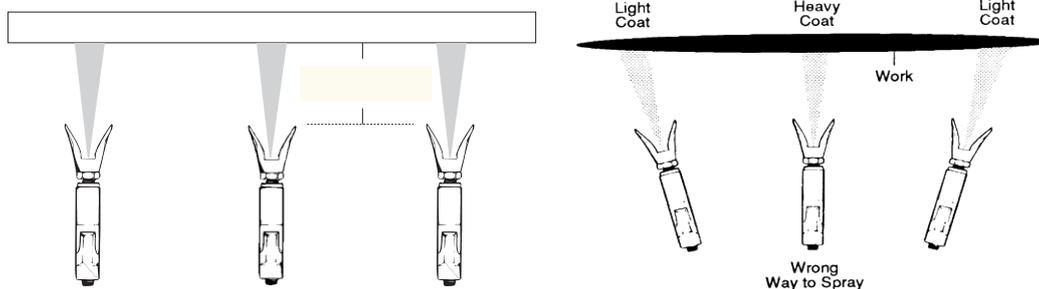


13. Relâchez la gâchette. Enclenchez le verrou de la gâchette.
14. Les deux tuyaux peuvent être accrochés ensemble.

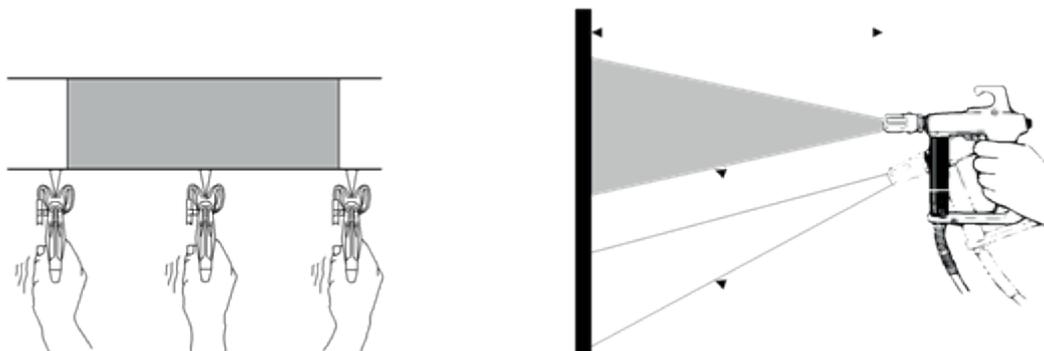
7. TECHNIQUE DE PULVÉRISATION

La clé d'une bonne peinture est de couvrir uniformément toute la surface. Dans le cas de la peinture au pistolet, cela se fait en effectuant des mouvements réguliers, en déplaçant votre main à une vitesse constante et en maintenant le pistolet de pulvérisation à une distance constante de la surface à peindre.

Dans la mesure du possible, tenez le pistolet de pulvérisation perpendiculairement à la surface. Cela signifie que vous devez bouger tout votre bras d'avant en arrière, pas seulement plier votre poignet.



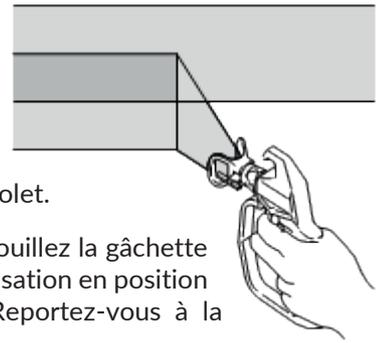
Tenez le pistolet perpendiculaire à la surface, sinon la peinture sera appliquée plus épaisse à certains endroits qu'à d'autres.



Dans la plupart des cas, la meilleure distance de pulvérisation est d'environ (25 à 30 cm) entre la buse de pulvérisation et la surface.

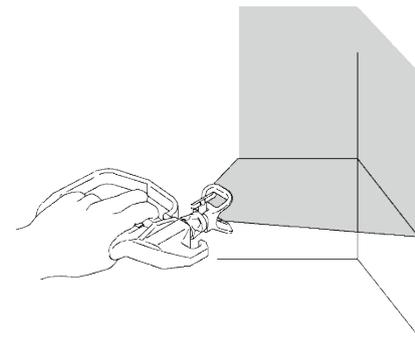
Éteignez le pistolet à la fin de chaque coup et rallumez-le au début du suivant. Cela empêche la formation de traces, réduit la consommation de peinture et assure également un travail plus esthétique. (Voir photo ci-dessous)

La vitesse de déplacement correcte du pistolet permettra d'appliquer le revêtement complet et humide sans traces. L'application de chaque trait 40 % plus haut que le précédent garantira que la bonne quantité de peinture est appliquée. La pulvérisation dans un schéma de mouvement uniforme alternant de droite à gauche, puis de gauche à droite permet d'obtenir une finition professionnelle. (Voir l'image à droite). Une façon de le faire est de pointer la buse de pulvérisation sur le bord de la dernière bande appliquée avant d'allumer le pistolet.



Lorsque vous faites une courte pause de peinture (jusqu'à 1 heure), verrouillez la gâchette du pistolet, réduisez la pression au minimum (zéro) et remettez la vanne de pulvérisation en position de trop-plein. Éteignez le refroidisseur et débranchez la fiche de la prise. Reportez-vous à la procédure d'élimination de l'excès de pression.

Pour les coins intérieurs, comme une bibliothèque ou l'intérieur d'une armoire, pointez le pistolet vers le centre du coin pour pulvériser la peinture. Le choix d'un tel motif de pulvérisation garantira que les bords des deux côtés sont uniformément peints.

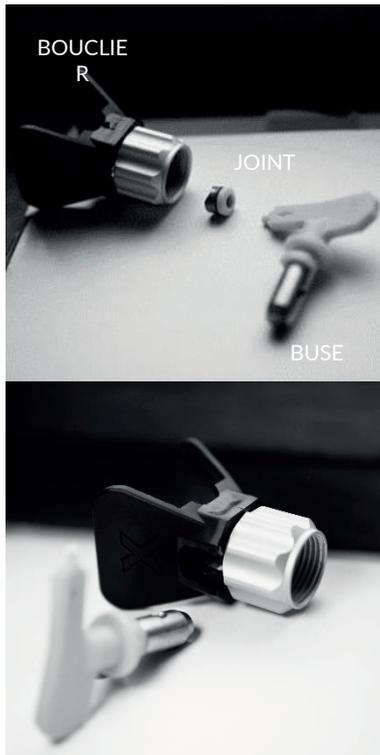


8. INSTALLATION DE LA BUSE ET DE LA PROTECTION SUR LE PISTOLET DE PULVÉRISATION

1. Enclenchez le verrou de la gâchette.
2. Vérifiez que la buse, le joint et le protecteur sont assemblés dans l'ordre indiqué.



3. La buse doit être insérée dans le couvercle aussi loin que possible, en s'insérant parfaitement dans la tige de la buse.
4. Installez la buse et la protection sur le pistolet.
Serrez le contre-écrou. Faites pivoter la buse avec la flèche dans le sens de la sortie de peinture.

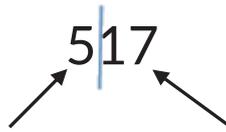


9. SÉLECTION DE LA BUSE

Sélection de la taille de l'alésage de la buse

Des buses avec différentes tailles d'orifice sont disponibles pour pulvériser différents liquides. L'unité comprend des buses de 0,48 mm (0,019 ») et 0,53 mm (0,021 ») pour une utilisation sur certaines peintures acryliques et au latex, entre autres. Pour les zones étroites ou plus petites (armoire, clôture, balustrades), des buses avec un angle de pulvérisation plus étroit sont recommandées pour une plus grande précision et un meilleur contrôle. Pour les grandes surfaces (plafonds/murs), une buse commençant par 5** ou 6** sera le meilleur choix.

Ce choix vous permettra de couvrir de grandes surfaces plus rapidement. Comment comprendre la numérotation des buses ?



Après multiplication par 5, le résultat est la largeur de la bande de peinture à une distance d'environ 30 cm du mur. $5 \times 5 = 25 \text{ cm}$	17 est le diamètre de l'orifice de la buse en millièmes de pouce, soit 0,017 ».
---	---

L'utilisation d'une buse de pulvérisation de bonne qualité, correctement dimensionnée pour votre projet de peinture, est cruciale pour obtenir de bons résultats de pulvérisation. La buse de pulvérisation contrôle la quantité de peinture appliquée. Lors du choix d'une buse, vous devez décider de la taille de l'orifice, en fonction de trois facteurs :

1. Peinture utilisée
2. Surface peinte
3. Compétence de l'opérateur de l'appareil

Choisissez un refroidisseur en fonction des types de revêtements que vous allez pulvériser et assurez-vous que la plus grande pointe (taille de l'orifice) que vous avez l'intention d'utiliser se situe dans la plage de taille maximale de la buse que le refroidisseur peut gérer.

Il est toujours préférable de choisir une machine avec une plus grande capacité, par exemple, si vous prévoyez d'utiliser fréquemment une pointe de 0,48 mm (0,019 "), la capacité globale devrait être d'un trou de pointe supplémentaire - pointe de 53 mm (0,021 "). L'usure de l'extrémité entraîne une augmentation de la taille de l'embout du tuyau.

Choisir la bonne buse

Tenez compte du revêtement et de la surface à pulvériser. Assurez-vous d'utiliser la meilleure taille d'ouverture de buse pour votre revêtement et la meilleure largeur de buse pour cette surface. Vous pouvez trouver ces informations dans la fiche technique de la peinture en question.

Taille de l'orifice de la buse

La taille de l'orifice de la buse contrôle le débit, c'est-à-dire la quantité de peinture qui sort du pistolet.

Une note précieuse :

Utilisez des orifices de buse plus grands avec des revêtements plus épais et des orifices de buse plus petits avec des revêtements plus fins.

La largeur de la buse détermine la largeur de la bande de peinture. Les buses plus étroites fournissent un revêtement plus épais, tandis que les buses plus larges fournissent une couche de peinture plus fine.

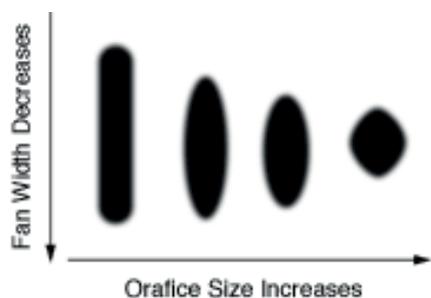
10. TABLEAU DE SÉLECTION DE L'EMBOU DE BUSE

Taille de la buse	Largeur de la bande à appliquer en cm					Utiliser	Type de filtre
	10	15	20	25	30		
0,011 pouce	211	311	411	511	611	Teinture, vernis, apprêt	Maille 150
0,013 pouce	213	313	413	513	613		

0,015 pouce	215	315	415	515	615	Peinture d'apprêt	Maille 100
0,017 pouce	217	317	417	517	617	Peinture Latex / Acrylique / Émail	Maille 60
0,019 pouce	219	319	419	519	619		
0,021 pouce		321	421	521	621		Peintures de façade en silicone
0,023 pouce		323	423	523	623		
0,025 pouce		325	425	525	625		
0,027 pouce			427	527	627		
0,029 pouce		329	429	529	629	Couches de finition	
0,031 pouce		331	431	531	631		
0,033 pouce		333	433	533	633		
0,035 pouce		335		535			
0,043 pouce	243	343	443	543	643		

11. INFORMATIONS IMPORTANTES SUR L'USURE DES BUSES

Il est important de remplacer la buse lorsqu'elle est usée. Cela garantit un jet de pulvérisation précis, une efficacité maximale et une finition de qualité. Au fur et à mesure que la buse s'use, la taille du trou augmente et la largeur du jet diminue.



La durée de vie de la buse varie en fonction du revêtement. Vous pouvez prolonger sa durée de vie en pulvérisant à la pression la plus basse, ce qui décompose (atomise) le revêtement (cependant, il vaut la peine de suivre les recommandations des fabricants de peinture)

Remplacement recommandé de l'embout en latex : après 4000-5000m²

12. NETTOYAGE

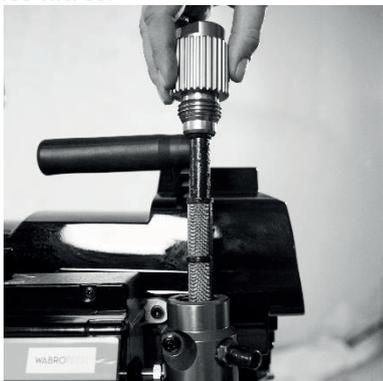
Comme pour les autres pulvérisateurs, l'appareil doit être soigneusement nettoyé. Sinon, cela ne fonctionnera pas correctement. Le colmatage de pièces spécifiques est la cause la plus fréquente de problèmes. En suivant les instructions ci-dessous, vous vous assurez que votre refroidisseur fonctionne correctement.

Effectuez la procédure de dépressurisation.

Retirez le jeu de tubes de siphon de la peinture et placez-le dans l'assouplissant.

Remarque : Utilisez de l'eau pour les peintures à base d'eau et une formulation spécialisée telle que PUMP ARMOR de GRACO pour les peintures à base de solvants

<p>1. Mettez l'appareil sous tension, tournez la vanne de travail horizontalement, nettoyez le tuyau et le pistolet.</p> 	<p>2. Augmentez la pression à environ la moitié de la pression maximale, désactivez la sécurité de la gâchette, appuyez sur la gâchette du pistolet jusqu'à ce qu'un liquide de rinçage apparaisse.</p>
<p>3. Placez le pistolet sur le récipient de liquide de nettoyage, appuyez sur la gâchette du pistolet pour rincer complètement le système</p> 	<p>4. Tournez la vanne de travail vers le bas pour ouvrir le circuit et laissez le liquide de rinçage circuler uniquement à travers le refroidisseur pour nettoyer le tube de vidange</p> 
<p>5. Soulevez le tube de vidange et transférez-le dans un seau vide et propre. Remplacez le liquide de nettoyage/l'eau par de l'eau propre dans un seau muni d'un tuyau d'aspiration. Répétez la procédure avec le nettoyage en mode tuyau, mais cette fois, dirigez le liquide sortant du pistolet dans un seau vide jusqu'à ce que de l'eau propre sorte. Changez le mode de fonctionnement en propre pour verser le liquide d'un seau plein à un seau vide avec un tube de décharge. Si le liquide est clair, le processus est terminé.</p>	<p>6. Tournez la vanne de travail sur de la peinture pour éliminer le liquide du tuyau. Coupez l'alimentation.</p> 

	
<p>7. Tournez la vanne de travail vers le bas pour ouvrir la vanne de vidange. Débranchez le refroidisseur.</p> 	<p>8. Retirez les filtres du pistolet et de l'agrégat. Nettoyez et vérifiez, réinstallez les filtres.</p> 
<p>9. Pour le rinçage à l'eau, nous vous encourageons à rincer à nouveau avec de l'huile de vaseline pour laisser une couche protectrice afin d'éviter le gel ou la corrosion.</p>	<p>10. Si l'appareil doit être stocké pendant plus de 14 jours, après avoir soigneusement nettoyé l'appareil, nous vous recommandons de le conserver avec plus d'huile de vaseline. Placez un seau avec environ 2 litres d'huile de vaseline sous le tuyau d'aspiration. Maintenant, nous mettons 2 tuyaux à l'intérieur. Nous activons le mode de nettoyage et lorsque nous voyons que l'huile commence à s'écouler par le tuyau de vidange, nous éteignons le refroidisseur, laissant l'huile à l'intérieur. Cela aidera à empêcher les pièces humides de se coincer, de se corroder ou de rouiller. Avant la prochaine utilisation, rincez le refroidisseur à l'eau de la même manière et lorsque vous voyez que vous avez extrait toute l'huile de l'appareil, vous pouvez le laisser pour la prochaine utilisation.</p>

	
<p>11. Essayez le refroidisseur, le tuyau et le pistolet avec un chiffon imbibé d'eau ou d'essence minérale.</p>	

13. DÉPANNAGE

Problème	Cause	Solution
L'interrupteur d'alimentation est allumé et la génératrice est branchée, mais le moteur et la pompe ne fonctionnent pas	La pression est mise à zéro	Tournez le bouton de contrôle de la pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le réglage de la pression
	Le moteur ou le contrôleur est défectueux	Contactez un technicien de service.
	Une prise de courant ne fournit pas d'électricité	<ul style="list-style-type: none"> • Essayez une autre prise ou branchez un autre appareil dont vous savez qu'il fonctionne pour tester la prise • Réarmez le disjoncteur ou remplacez le fusible
	La rallonge est endommagée	Remplacez la rallonge (rallonge)
	Le câble électrique du générateur est endommagé	Vérifiez que les fils ou l'isolation ne sont pas endommagés. Remplacez le cordon électrique s'il est endommagé ou contactez un conseiller.

	La peinture et/ou l'eau sont gelées ou durcies dans la pompe	<p>Débranchez le générateur de la prise. S'il est gelé, n'essayez PAS de faire fonctionner le refroidisseur jusqu'à ce qu'il soit complètement décongelé, car cela pourrait endommager le moteur, le tableau de commande et/ou le système d'entraînement</p> <p>Assurez-vous que l'interrupteur d'alimentation est éteint. Placez le refroidisseur dans un endroit chaud pendant quelques heures. Branchez ensuite le cordon d'alimentation et allumez le refroidisseur. Augmentez lentement le réglage de la pression pour voir si le moteur démarre</p> <p>Si la peinture durcit dans le refroidisseur, il peut être nécessaire de remplacer les joints de la pompe, les soupapes, le groupe motopropulseur ou le régulateur de pression. Communiquez avec un conseiller.</p>
Problème	Cause	Solution
Le refroidisseur démarre mais ne peint pas	L'unité n'était pas inondée lorsque la vanne d'alimentation a été tournée	Remplacez la vanne d'alimentation principale/de pulvérisation
	Il n'y a pas de peinture ou le tube d'aspiration n'est pas complètement immergé dans la peinture	Trempez le tuyau d'aspiration dans la peinture, au moins à un demi-seau
	Filtre du kit d'aspiration bouché	Nettoyez ou remplacez le filtre
	Tuyau d'aspiration desserré sur la soupape d'admission	Nettoyez le joint, vérifiez le joint et serrez
	Fuites de la soupape d'admission	Nettoyez la soupape d'admission. Assurez-vous que le siège de la bille n'est pas entaillé ou usé et que la bille est bien en place, réinstallez la valve.
	Joint de pompe usé	Remplacer le joint de la pompe
La pompe fonctionne mais n'est pas pressurisée	La pompe n'est pas inondée	Amorcer la pompe
	Le filtre du tuyau d'aspiration est bouché	Retirez les débris du filtre et assurez-vous que le tube d'aspiration est immergé dans le liquide
	Le tube d'aspiration n'est pas immergé dans la peinture	Assurez-vous que le tube d'aspiration est immergé dans la peinture, au moins à la moitié du récipient

	Tuyau d'aspiration qui fuit.	Serrez le raccord du tube d'aspiration. Inspectez les fissures ou les joints usés. En cas de casse ou d'endommagement, le tube d'aspiration doit être remplacé
	La vanne d'alimentation principale est usée ou bouchée	Nettoyez la vanne ou remplacez-la par une neuve
La pompe fonctionne mais n'est pas pressurisée	Boule stagnante dans la pompe	Dévissez le filtre sur le tuyau d'aspiration. Déplacez doucement votre doigt du bas de la pompe pour la débloquer. Si la bille est en mouvement et que le refroidisseur n'est toujours pas sous pression, vous pouvez placer un grand verre d'eau directement sous la pompe sans filtre.
La pompe est en marche, mais la peinture ne coule ou ne gicle que lorsque le pistolet est en marche	La pression est réglée trop bas	Tournez lentement le bouton de contrôle de la pression dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le réglage de la pression, ce qui allumera le moteur et créera de la pression.
	La bague d'étanchéité de la pompe est usée ou endommagée	Remplacez le joint torique
	Le filtre du tuyau d'aspiration est bouché	Nettoyer le filtre
	La buse de pulvérisation est bouchée	Déboucher ou remplacer la buse de pulvérisation
	Le filtre du refroidisseur est bouché	Nettoyez ou remplacez le filtre
	Le filtre du pistolet de pulvérisation est bouché.	Nettoyez ou remplacez le filtre du pistolet
	La buse de pulvérisation est trop grande ou usée	Remplacer la buse
Problème	Cause	Solution
L'agrégat ramasse la peinture, mais elle tombe lorsque le pistolet est ouvert	Rampe de pulvérisation usée	Remplacez la buse par une neuve
	Filtre de tuyau d'aspiration bouché	Nettoyer le filtre
	Filtre de pistolet ou joint de buse bouché	Nettoyez ou remplacez le filtre, ou remplacez le joint de buse. Gardez des filtres supplémentaires à portée de main
	La peinture est trop lourde ou trop épaisse	Diluer ou filtrer la peinture en suivant les recommandations du fabricant
	Joint en V usé	Remplacer
	Soupape de travail usée ou endommagée	Remplacez la vanne
	Montage incorrect	Vérifier l'assemblage

Fuites liées à l'installation de la buse	Joint usé	Remplacer le joint d'étanchéité
Le pistolet ne pulvérise pas	Buse de pulvérisation, filtre de pistolet ou buse bouchée	Nettoyer ou remplacer les composants
	Filtre bouché	Nettoyez ou remplacez le pistolet ou le filtre
	Buse en position de nettoyage	Faire pivoter la buse
Barrière pour empêcher la peinture	La pression est réglée trop bas	Augmenter la pression
	Le pistolet, la buse ou le filtre d'aspiration sont bouchés.	Nettoyer le filtre
	Tube d'aspiration lâche	Serrez le raccord du tuyau d'aspiration
	Buse usée	Remplacer la buse
	Peinture trop épaisse	Diluer la peinture si possible
Une surcharge thermique a été déclenchée	Moteur surchauffé	Laisser refroidir pendant 15 à 30 minutes
	La peinture s'accumule sur le moteur	Nettoyer le moteur de la peinture
	Appareil exposé au soleil	Déplacer l'appareil dans une zone ombragée
Pas d'affichage sur l'écran, Le refroidisseur fonctionne	L'écran a été endommagé ou avait une mauvaise connexion	Vérifiez la connexion, remplacez l'écran
Le code d'erreur E02 s'affiche	Erreur de connexion	Vérifier la ligne de signal entre le capteur de pression et le circuit imprimé (circuit imprimé avec connexions pour le montage de composants électroniques)
Le code d'erreur E03 s'affiche	Défaillance du capteur de pression	Vérifier le capteur de pression en cas de mauvaise connexion ou de dommage
Le code d'erreur E04 s'affiche	Contactez votre fournisseur	Contactez votre fournisseur
Le code d'erreur E06 s'affiche	IPM d'alarme	Contactez votre fournisseur
Le code d'erreur E07 s'affiche	Haute pression pendant le nettoyage	Relâcher la pression pendant le nettoyage
Le code d'erreur E08 s'affiche	Basse tension secteur	Vérifiez l'alimentation électrique
Fuites de peinture à l'extérieur de la pompe	Les joints de pompe sont usés	Remplacer les joints de la pompe
Le motif de la bande peinte change radicalement pendant la pulvérisation, ou le pulvérisateur ne s'allume pas immédiatement lorsque la pulvérisation reprend.	L'interrupteur de contrôle de pression est usé et provoque des changements de pression excessifs.	Contactez votre fournisseur

14. SCHÉMA DE L'APPAREIL :

